

Temafloor P300

OPIS

Dvokomponentni epoksidni premaz bez rastvarača.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTREBA

- ♦ Dobra otpornost na habanje.
- ♦ Otporan na vodu, ulja, masti, hemikalije i razblažene rastvore neoksidirajućih kiselina, alkalnih i slanih rastvora. Otporan samo na privremeno prskanje oksidirajućih kiselina i hemikalija za izbeljivanje. Dostupna je tabela sa zasebnim vrednostima hemijske otpornosti.
- ♦ Otporan na +70°C suvu toplotu i +60°C prilikom potapanja. Nije otporan na iznenadne, velike i česte promene temperature.
- ♦ Samo ravnajaući premaz
- ♦ Temafloor Flex učvršćivač čini površinu farbe fleksibilnom i time otpornijom na pucanje betona.
- ♦ Takođe, dostupne RAL EFFECT nijanse metalik boje.
- ♦ Za nove i stare betonske podove izložene velikim mehaničkim i hemijskim naprezanjima u industrijskim i skladišnim objektima, radionicama, npr.: mašine za obradu i preradu papira i hodnici. Takođe pogodan za parking površine, garaže, poslovne prostorije, tržne centre, restorane i kafiće.

TEHNIČKE OSOBINE

Zapremina čvrste mase

Približno 100 volumen %

Sprecifična težina

1.4 kg/l (pomešano)

Odnos mešanja i šifre prozoda

Baza 4 dela po volumenu Temafloor P300
Učvršćivač 1 deo po volumenu 008 4514
ili
Baza 2 dela po volumenu Temafloor P300
Fleks. učvršćivač 1 deo po volumenu 930 5002

Pot life (+23°C)

20-30 minuta na podlozi, približno 15 min u posudi za mešanje

Praktična pokrivenost

Pokrivenost na betonskim podovima u proseku:
Debljina filma 0.3 mm pokrivenost prosečno 3 m²/litru
Debljina filma 0.5 mm pokrivenost prosečno. 2 m²/litru

Vreme sušenja (+23°C)

Suv na prašinu nakon 6 h
Laki transport nakon 16h
Potpuno očvrsne nakon 7 dana
Na nižim temperaturama proces očvršćavanja je duži. Sa Temafloor Flex vreme očvršćavanja je nešto duže nego sa standardnim očvršćivačem.

Čišćenje opreme

Razređivač 1029 ili 1031.

Stepen sjaja

Visoki sjaj

Nijansa

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY ton karta. TEMASPEED premium nijansiranje. Dostupne su i metalik nijanse.

Razređivanje

Ne razređivati Temafloor P 300 epoksidni premaz

Reakcija na vatru

BFL-s1 prema standardu EN 13501-1.

VOC VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010) Temafloor P300: max VOC<500 g/l.

UPUTSTVO ZA NANOŠENJE

Prirema površine

Novi beton:

Uklonite cementno mleko mašinom za brušenje ili graviranjem hidrovodoničnom kiselinom. Izaberite metodu koja najbolje odgovara prostorijama. Nakon brušenja uklonite prašinu pažljivo usisivačem. Graviranje hlorovodoničnom kiselinom se vrši razblaženom hlorovodoničnom kiselinom (1 deo koncentrovane hlorovodonične kiseline, 4 delova vode). Isprati sa dosta vode. Osušiti pod.

Stari beton:

Uklonite svu mast, ulje, hemikalije i druge nečistoće Maalipesu deterdžentom. Uklonite sloj stare farbe koja se ljušti brušenjem ili peskarenjem. Izaberite metodu koja najbolje odgovara prostorijama. Očistite sve šupljine uklanjanjem svog materijala koji ne prijanja. Otvorite pukotine npr. sa alatom za brušenje. Uklonite materijal koji ne prijanja i prašinu.

Ako se koristi cementna košuljica za izravnavanje, proveriti kompatibilnost sa proizvođačem košuljice za izravnavanje.

Uslovi nanošenja

Relativna vlažnost betona ne bi trebalo da bude viša od 97%. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od +15°C tokom nanošenja ili sušenja. Relativna vlažnost vazduha ne bi trebalo da bude viša od 80%.

Napomena! Postoji prirodna sklonost epoksidnih premaza da se stvrdnu ili promene boju. Preporučuje se upotreba plouretanskog završnog premaza kada su prisutni visoki estetski zahtevi za izgled boje.

Mešanje komponenti

Dobro pomešajte odgovarajući udeo baze i učvršćivača (oko 2 minuta) uz pomoć ručne mešalice sa lopaticom. Količina mešavine zavisi od površine na koju treba naneti premaz i vremena upotrebljivosti mešavine. Nedovoljan ili neadekvatan odnos mešanja može da dovede do nejednakog sušenja površine, da oslabi svojstva premaza i dovede u pitanje uspešnost primene.

Prajmerisanje

Naneti osnovni premaz Temafloor 200, Temfloor 400 ili Temafloor 220W razređen 20-50% sa razređivačem 1029 ili Fontefloor EP Primer razređenim 20-50% sa vodom. Izlijte lak na pod i nanosite koliko god je neophodno da impregnirate betonsku površinu. Ukoliko je neophodno, ponovite nanošenje osnovnog sloja da biste dobili neporoznu površinu. Porozan osnovni premaz razultiraće pojavom rupa i vazдушnih mehurića u završnom sloju. Naknadni tretman se može izvršiti nakon 2 sata uz pomoć tehnike „vlažno-na-vlažno“.

Popunjavanje

Popunite rupe i pukotine gitom Colofill ili mešavinom nerazređenog Temafloor 200 ili Temafloor P300 i suvim čistim peskom. Odnos mešanja npr. 1 deo po volumenu epoksidne mešavine i 1-2 dela po volumenu peska veličine zrna 0.1-0.6 mm. Izbrusite oblasti za popunjavanje pre nanošenja premaza.

Pažnja! Betonske površine moraju biti uvek prajmerisane pre popunjavanja.

Premazivanje

Ponovno premazivanje bi trebalo izvršiti nerazređenim Temafloor P 300 epoksidnim premazom najranije 6 sati i najduže 24 sata nakon nanošenja osnovnog sloja i popunjavanja pukotina. Ako se na površinu sa nanetim osnovnim slojem ne nanese novi sloj u roku od 24 sata, površinu bi trebalo izbrusiti. Izliti mešavinu na pod i

nanositi pomoć mistrije i nivelisati valjkom.

Kontrolisati da je debljina sloja dobra praćenjem potrošnje premaza i merenjem debljine filma. Preporučena debljina filma je 0.3-0.5 mm. Preporučuje se nanos 2 tanka sloja sa min DSF 0.3 mm. Koristiti igličasti valjak za završetak površine oko 10-20 min nakon aplikacije. Igličasti valjak pomaže uklanjanju vazdušnih mehura iz premaza.

Temafloor P300 metalik nijanse mogu se nanositi sa četkom, valjom ili vazdušnim pištoljem. Upotreba valjka sa različitim nijansama pravi živopisnu površinu sa metalik sjajem. Preporučena debljina filma 0.5-1.0 mm.

**ZDRAVLJE I
BEZBEDNOSTI**

Na kontejnerima se nalaze nalepnice sa podacima o bezbednosti proizvoda za upotrebu, kojih se treba pridržavati. Dodatne informacije o štetnim uticajima i zaštiti su navedene u pojedinačnim bezbednosnim listovima. Bezbednosni list je dostupan na zahtev.

Za industrijsku i profesionalnu upotrebu.

Navedene informacije nisu namenjene da budu iscrpne ili potpune. Informacije su zasnovane na laboratorijskim ispitivanjima i praktičnom (radnom) iskustvu, i to je dato prema našem najboljem znanju. Kvalitet proizvoda je obezbeđen od strane našeg operativnog sistema, koji je zasnovan na zahtevima ISO 9001 i ISO 14001 standarda. Kao proizvođač mi ne možemo da kontrolišemo uslove pod kojima se proizvod koristi ili mnoge faktore koji imaju uticaj na korišćenje i primenu proizvoda. Odričemo se odgovornosti za bilo kakve štete nastale po korišćenju proizvoda koje su protiv naših uputstava ili za neodgovarajuće svrhe. Zadržavamo pravo na izmenu datih informacija jednostrano bez prethodne najave.

Proizvod je namenjen za profesionalnu upotrebu i namenjen je profesionalnim izvođačima koji imaju dovoljno znanja i ekspertize o pravilnoj upotrebi proizvoda. U meri koja je dozvoljena važećim zakonom, nećemo odobriti nikakvu odgovornost za uslove pod kojima se proizvod koristi ili za upotrebu ili primenu proizvoda. U slučaju upotrebe proizvoda u druge svrhe sem preporučenih u ovom dokumentu bez dobijanja pisane potvrde o pogodnosti za željenu primenu, takva upotreba ide na vašu odgovornost.

EN 13813

Evropski harmonizovani standard o proizvodima EN 13813:2002 definiše zahteve za materijale za izradu košuljica i podnih košuljica, uključujući košuljice od sintetičke smole.

Ovaj proizvod je testiran i obeležen CE oznakom u skladu sa tabelama ZA.1.5 i ZA.3.3 u prilogu ZA.3.

	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 VANTAA	
11	
TIK-0167-5001b	
EN 13813 SR-RWA1-B2,0-IR 4	
Premaz - košuljica	
Otpornost na udar	IR4
Kapilarna apsorpcija i propustljivost vode	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \text{ h } 0,5$
Hemijska otpornost	CR 1, 2, 4 ...5, 8, 10, 11....14, 15a (Klasa 2)
Ispuštanje korozivnih supstanci	SR
Otpornost na abraziju	RWA 1
Termalna otpornost	NPD
Reakcija na vatru	Bfl -s1
Moć prijanjanja testiranjem na izvlačenje	B 2.0
Ispuštanje štetnih supstanci	NPD
Termalna otpornost	NPD
Apsorpcija zvuka	NPD
Izolacija zvuka	NPD

EN 1504-2:2004

Evropski harmonizovani standard o proizvodima EN 1504-2:2004 definiše zahteve za sistema zaštite površine betona.

Ovaj proizvod je testiran i obeležen CE oznakom u skladu sa tabelama 1d, 1f i 1g u prilogu ZA.

CE	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 VANTAA	
13	
0809-CPD-0773	
TIK 8400-5001a	
EN 1504-2:2004	
Proizvod za zaštitu i popravku betonskih površina – Premaz	
Otpornost na abraziju:	< 3000 mg
Propustljivost CO ₂ :	NPD
Propustljivost vodene pare:	klasa II, 5 m < s _D < 50 m
Kapilarna apsorpcija i propustljivost vode	w < 0,1 kg/m ² · h ^{0,5}
Otpornost na jake hemijske udare:	klasa II
Otpornost na udar:	klasa I: ≥ 4 Nm
Jačina adhezije prema pull off test:	≥ 2,0 N/mm ²
Reakcija na vatru:	B _{fl} -s1
Ispuštanje opasnih supstanci:	NPD