



OPŠTI PODACI

Dvokomponentni epoksi premaz bez rastvarača.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTREBA

- Koristi se kao završni premaz u zaštiti betonskih i čeličnih površina u prehrambenoj i hemijskoj industriji
- Nanosi se u sistemu sa prajmerom ili bez
- Zaštita antikorozivna u hemijskim postrojenjima podložnih uticaju gasova, kapljica kiselina ili baza
- Zbog svoje ne otrovnosti, velike otpornosti na baze i kiseline, koristi se za zaštitu betonskih i čeličnih rezervoara za skladištenje životnih namirnica i hemijskih proizvoda.

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	100 % (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	100 %
Specifična masa	1.27 - 1.39 g / cm ³
Izdašnost	7,5 m ² /kg za jedan nanos od 100 μm
Teorijska potrošnja	135 g/m ² za jedan nanos od 100 μm
Optimalna debljina suvog filma	100 μm
Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda	1 h (20 ± 2 °C)
Viskozitet u stanju isporuke komp.A	Tiksotropan
Međuslojni interval	Min 24 h, max 48h
Katalizator	Katalizator za Epoven
Odnos komponenata u smeši	60 : 40 (A:B) težinski

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan/razređen 5%	
100 μm	105 μm	7,4 m ² /kg
150 μm	160 μm	5,5 m ² /kg
200 μm	210 μm	3,65 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine. Faktor konverzije : Vlažan /suvi film -1.

Vreme sušenja

Na vazduhu (temperatura 20 ±2°C i relativna vlažnost 65±5°C) za 3 – 4h na prašinu, na dodir suvo za 6-7h.

Potpuna hemijska otpornost Epovena se dostiže posle 7 - 14 dana od nanošenja poslednjeg sloja Epovena.

Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.



Osobine suvog filma Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka, visok sjaj.

Nijanse Oker

Temperaturna otpornost Sistemi su otporni na temperature od -20°C do + 60°C sa kratkotrajnim udarima i do 80°C.

Hemijska otpornost

Hemikalije na koje je Epoven otporan, za zaštitu unutrašnjosti rezervoara	
Vodonikperoksid	3 mas. %
Natrijumhidroksid	40 mas. %
Amonijumhidroksid	20 mas. %
Mlečna kiselina	10 mas. %
Fosforna kiselina	30 mas. %
Natrijum hlorid	20 mas. %
Demineralizovana, Morska i Destilovana voda	
Ricinusovo, Kokosovo, Kukuruzno, Kopre ulje	
Amonijumfosfat	
Butilbenzilftalati	
Evro Dizel, Bezolovni Benzin I Kerozina	
Melasa	
Jestivo Ulje	
Etanol	40 mas. %
Hlorovodonična kiselina	36 mas. %
Sumporna kiselina	40 mas. %

Prajmer

Feropoks

PODACI O PRIMENI

Priprema površine

Čelične površine: za uspešnu zaštitu ovih podloga potrebno je da spojena mesta budu kontinuirano zavarena, bez oštih uglova, obruči I pojačanja moraju biti tako zavareni, da između limova ne ostane prostora u kojima bi se mogle skupljati tečnosti. Površine moraju biti bez oksida rđe, cundera, nastalih prilikom valjanja lima, jer on potpomaže stvaranju rđe koja izaziva odvajanje zaštitnog sloja. Površina treba da bude pripremljena do minimum Sa2½ peskarenjem ili do St3 ručno čišćenje površine. Hrapavost površine mora da bude srednja po ISO 8503-1 S40 – 70 µm.

Betonske površine: za nov beton neophodno je da je odležao najmanje 28 dana, vlažnost betona max. 5%.Malterska obloga betona mora biti hrapava da bi se obezbedilo dobro prijanjanje Epovena. Oblogu maltera treba pripremiti mešanjem cementa I kvarcnog peska u odnosu 1:3. Izričito treba izbegavati upotrebu aditiva koji mogu prejudicirati prijanjanje Epovena. Malter treba da bude kompaktn I bez „CVETANJA,, (soli, nitrosoli itd). Stari beton: sa površina treba odstraniti svaku nečistoću. Ako je betonska podloga dobra i dovoljno hrapava, Epoven se može direktno nanositi, inače površinu treba ohrapaviti. Eventualne pukotine sanirati Epoksidnim kitom, vlažnost betona ne sme da prelazi 5%.

Uslovi za nanošenje

Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od +10°C do +35°C. Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=70%max.

Mešanje komponenti

Prvo promešajte bazu i katalizator odvojeno. Pomešati u pravilnom odnosu bazu i katalizator i dobro ih homogenizovati pre upotrebe, za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser.

Nanošenje

Nanošenje se može vršiti četkom, valjkom ili airless uređajem. Ako se koristi airless pištolj, boju treba razrediti 0-5%. Otvor dizne 0.021"-0.025", a pritisak 250-300 atm. Ugao špricanja bira se na osnovu veličine objekta koji se boji.



Ako upotrebljavamo četku ili valjak, razređivač se koristi u skladu sa datim okolnostima (valjak do 5% razređenja).

Razređivač	Ne razređuje se
Pranje alata	Razređivač 5610
Pakovanje	Osnovna komponenta:15 kg. Katalizator 10 kg
Lagerovanje	Odvojene komponente 1 godina pod normalnim uslovima skladištenja.
Izveštaji o ispitivanju:	Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti – D.Br.43 Institut za javno zdravlje Srbije „Dr Milan Jovanović Batut,, Izveštaj o ispitivanju Br. UIV-200/16 – Institut za ispitivanje materijala Beograd, Izveštaj o ispitivanju hemijske otpornosti Br. UIV-028/12-1 – Institut za ispitivanje materijala Beograd
VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB)500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 0 g/l.
Mere predostrožnosti	Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).