



Opšti podaci

Epoksi katran je dvokomponentni epoksi katranski zaštitni premaz sa veoma visokim stepenom čvrste materije, sa kojim se može u jednom sloju dostići debljinu filma od 100 pa i više mikrometara.

Upotreba

Zbog svoje nepropustljivosti za slatku i slanu vodu, velike otpornosti na neorganske kiseline i alkalije, srednje otpornosti na organske kiseline, otpornosti na katodnu zaštitu i na jako agresivnu industrijsku atmosferu, Epoksi katran se koristi kao izolaciona podloga za brodske kobilice, balast tankove. Pored toga koristi se za industrijske instalacije, naftovode, rezervoare, gasovode.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	Epoksidna smola
Gustina	1,45-1,50 g/cm ³ %čvrste materije –zapreminski 64-66 %čvrste materije –težinski : 79-81
Izdašnost	4,0-4,5m ² /kg za jedan nanos od 100 mikrometara
Teorijska potrošnja	0,220-0,250 kg/m ² za jedan nanos od 100 mikrometara
Optimalna debljina suvog filma	100 mikrometara
Sušenje	Na vazduhu (temperatura 20 ±2°C i relativna vlažnost 65±5°C)
Suv na dodir	5-7 h časova
Međuslojni interval	Min 24 h, max 3 dana uz obavezno međuslojno brušenje
Viskozitet u stanju isporuke	90-100 KU 25° C ASTM D 562
Temperatura nanošenja	od +10°C do +35°C
Temperatura podloge	min. 3°C iznad tačke rose, relativna vlažnost vazduha Rh70% max)
Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda (pot life)	4-6 h
Katalizator	Katalizator za EPOKSI KATRAN
VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB)500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 300g/l.
Napomena	Svi podaci su dati za standardne uslove: normalna temperatura od 20°C i normalnu vlažnost vazduha (max 70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću. Svi navedeni brožani podaci se odnose na katalizovan proizvod.
Osobine suvog filma	Izgled: ravnomerna debljina, bez nabora i nedostataka, mat





Pakovanje	Osnovna komponenta: 2,7 kg, katalizator: 0,3 kg
Lagerovanje	Odvojene komponente 3 godina osnovna komponenta; 2 godine katalizator; pod normalnim uslovima skladištenja u originalnoj ambalaži.
Razređivač	5611 za razređivanje i pranje alata

Raspoložive nijanse

crna

Priprema površine

Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od +10°C tokom nanošenja i sušenja. Relativna vlažnost ne sme biti viša od 70%. Površinska temperatura čelika mora da bude najmanje +3°C iznad tačke rose. Ulja, masti i soli se uklanjaju odgovarajućim sredstvima (ISO 12944-4). Čišćenje čeličnih površina JUS ISO 8501-1 St3 / Sa 2 ½.

Nanosu se preko Epoksi osnovne boje.

Podaci o primeni

Prvo promešati osnovnu komponentu i katalizator odvojeno. Tačan odnos osnovne komponente i katalizatora se mora ispoštovati, odmeriti, dobro izmešati pa tek onda razrediti po potrebi (u zavisnosti od načina nanošenja).

Odnos komponenata u smeši: 90:10 težinski

Faktor konverzije: Vlažan /suvi film -1,54

NANOŠENJE: četkom, valjkom, airless uređajem, pritisak dizne 0,021,, do 0,023,, izlazni pritisak 140-180 atm. Kako je Epoksi katran tiksotropan proizvod debeli slojevi filma u jednom nanosu mogu se dobiti airless uređajem.

RAZREĐENJE: pneumatski špric max 5%, airless uređaj max 2-3%, četka max 3-5 %.

Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS)