



### OPŠTI PODACI

Dvokomponentni poliuretanski premaz izrađen na bazi akrilnog veziva koje očvršćava u kombinaciji sa alifatičnim izocijanatom.

### OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTREBA

- Odlična otpornost na abraziju, ultravioletne zrake, atmosferske uticaje i korozivne agense
- Odlična tvrdoća, elastičnost i otpornost na žučenje
- Koristi se kao završni pokrivni premaz u poliuretanskim i epoksidnim sistemima premaza
- Ima visoku otpornost na vodu, odličnu otpornost na atmosferalije
- Preporučuje se za mostove, vučnu opremu, kranove, poljoprivredne mašine, vagoni i druge metalne konstrukcije

### TEHNIČKI PODACI

|  |   |
|--|---|
| Zapreminski procenat čvrste materije   | 52 ± 2 % (ISO 3233)   |
| Težinski procenat čvrste materije      | 72 ± 2 %  |
| Specifična masa                        | 1,45 – 1,5 g / cm <sup>3</sup>  |
| Izdašnost                              | 5 – 6 m <sup>2</sup> /kg za jedan nanos od 60 μm<br>9 – 10 m <sup>2</sup> /kg za jedan nanos od 40 μm   |
| Teorijska potrošnja                    | 170 -180 g/m <sup>2</sup> za jedan nanos od 60 μm<br>105 - 115 g/m <sup>2</sup> za jedan nanos od 40 μm |
| Optimalna debljina suvog filma         | 40 - 80 μm  |
| Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda | 6 – 8 h (20 ± 2 °C)   |
| Viskozitet u stanju isporuke           | 75 – 90 " D4/20°C (53211)   |
| Međuslojni interval                    | Min 4 h, max 7 dana   |
| Katalizator                            | Katalizator za Supervereks HB   |
| Odnos komponenata u smeši              | 90 : 10 (A:B) težinski  |

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

| Preporučena debljina filma |        | Teoretska izdašnost     |
|----------------------------|--------|-------------------------|
| Suv                        | Vlažan |                         |
| 40 μm                      | 75 μm  | 9,5 m <sup>2</sup> /kg  |
| 60 μm                      | 110 μm | 6,25 m <sup>2</sup> /kg |
| 80 μm                      | 150 μm | 4,55 m <sup>2</sup> /kg |

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine. Faktor konverzije : Vlažan /suvi film -1,87.

Vreme sušenja

Na vazduhu ( temperatura 20 ±2°C i relativna vlažnost 65±5°C ) za 2-4 časa na dodir, potpuno 7 dana. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.



|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Osobine suvog filma               | Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka, polusjaj  |
| Nijanse                           | Prema RAL i našoj ton karti.  |
| Temperaturna otpornost            | Sistemi su otporni na temperature od -40°C do + 100°C sa udarima i do 140°C.  |
| Koristi se u sistemu sa premazima | Feropoks DTZ, Feropoks, Feropoks HS ZP Miox, Feropoks ZP Miox, Plastolit HB, Plastolit SP, Shop Prajmer, Cinkopoks, PUR Prajmer |

### PODACI O PRIMENI

#### Priprema površine

Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima sa osnovnog premaza. Popraviti sva oštećenja na prajmeru. Obratiti pažnju na vreme predviđeno za ponovno premazivanje i međupremazni interval osnovnog premaza (ISO 12944-4). U slučaju prekoračenja međuslojnih intervala, premaz se mora blago prebrusiti pre nanošenja završnog premaza.

#### Uslovi za nanošenje

Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od +10°C do +35°C. Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=70%max.

#### Mešanje komponenti

Prvo promešajte bazu i katalizator odvojeno. Pomešati u pravilnom odnosu bazu i katalizator i dobro ih homogenizovati pre upotrebe. Za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser.

#### Nanošenje

Nanošenje se može vršiti četkom, valjkom, pneumatskim špricom ili airless uređajem.

| Četka / Valjak  | Razređenje | Viskozitet |
|---|------------|------------|
|   | Do 5%      | 60-80 "    |
| Vazdušno špricanje (dizna 1,3-1,5mm)                        | 10-15 %    | 25-30 "    |
| Airless uređaj (dizna 0,015"-0,017", pritisak 100-130 atm). | 5-10 %     | 35-45 "    |

#### Razređivač

Razređivač 5470. Pakovanje: 5l, 20l

#### Pranje alata

Razređivač 5470

#### Pakovanje

Osnovna komponenta: 18 kg, katalizator 2 kg

#### Lagerovanje

Odvojene komponente 1 godina pod normalnim uslovima skladištenja

#### VOC

Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB)500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 420g/l.

#### Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).