



OPŠTI PODACI

Dvokomponentni poliuretanski premaz izrađen na bazi poliestarskog veziva koje očvršćava u kombinaciji sa alifatičnim izocijanatima.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTREBA

- Odlična otpornost na abraziju, ultravioletne zrake, atmosferske uticaje i korozivne agense
- Odlična tvrdoća, elastičnost i otpornost na žučenje
- Koristi se kao završni pokrivni premaz u poliuretanskim i epoksidnim sistemima premaza
- Ima visoku otpornost na vodu, odličnu otpornost na atmosferalije
- Visok sjaj preko 90%
- Preporučuje se za mostove, vučnu opremu, kranove, poljoprivredne mašine, vagone i druge metalne konstrukcije

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	57 ± 1 %. (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	67 ± 1 %.
Specifična masa	1,28 – 1,33 g / cm ³
Izdašnost	14,5 – 15,5 m ² /kg za jedan nanos od 30 μm
Teorijska potrošnja	65-75 g/m ² za jedan nanos od 30 μm
Optimalna debljina	30 - 40 μm
Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda	6 – 8 h (20 ± 2 °C)
Viskozitet u stanju	75 – 80 " D4/20°C (53211)
Međuslojni interval	Min 24 h, max 7 dana
Katalizator	Katalizator za Supervereks
Odnos komponenata u smeši	70 : 30 (A:B) težinski

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
30 μm	55 μm	15 m ² /kg
40 μm	70 μm	10,7 m ² /kg
60 μm	105 μm	7,5 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine. Faktor konverzije : Vlažan /suvi film -1,75.

Vreme sušenja

Na vazduhu (temperatura 20 ±2°C i relativna vlažnost 65±5°C) za 10-12 časova na dodir, potpuno 7 dana. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.



Ako se zahteva brzo sušenje, Supervereks se može ubrzano sušiti na temperaturi od 60°C u trajanju od 60 minuta uz prethodno prosušivanje na vazduhu u trajanju od 20 – 30 minuta. Ovim načinom sušenja se povećava tvrdoća premaza uz smanjenje elastičnosti.

Osobine suvog filma

Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka, polusjaj

Nijanse

Prema RAL i našoj ton karti.

Temperaturna otpornost

Sistemi su otporni na temperature od -40°C do + 80°C sa udarima i do 120°C.

Koristi se u sistemu sa premazima

Feropoks DTZ, Feropoks, Feropoks HS ZP Miox, Feropoks ZP Miox, Plastolit HB, Plastolit SP, Shop Prajme, Cinkopoks, PUR Prajmer

PODACI O PRIMENI

Priprema površine

Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima sa osnovnog premaza. Popraviti sva oštećenja na prajmeru. Obratiti pažnju na vreme predviđeno za ponovno premazivanje i međupremazni interval osnovnog premaza (ISO 12944-4). U slučaju prekoračenja međuslojnog intervala, premaz se mora blago prebrusiti pre nanošenja završnog premaza.

Uslovi za nanošenje

Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od +10°C do +35°C. Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=70%max.

Mešanje komponenti

Prvo promešajte bazu i katalizator odvojeno. Pomešati u pravilnom odnosu bazu i katalizator i dobro ih homogenizovati pre upotrebe. Za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser.

Nanošenje

Nanošenje se može vršiti četkom, valjkom, pneumatskim špric ili airless uređajem.

Četka / Valjak	Razređenje	Viskozitet
	Do 5%	60-80 "
Vazdušno špricanje (dizna 1,3-1,5mm)	10-15 %	25-30 "
Airless uređaj (dizna 0,015"-0,017", pritisak 100-130 atm).	5-10 %	35-45 "

Razređivač

Razređivač 5780. Pakovanje: 5l, 20l

Pranje alata

Razređivač 5780

Pakovanje

Osnovna komponenta: 14 kg, katalizator: 6 kg

Lagerovanje

Odvojene komponente 1 godina pod normalnim uslovima skladištenja.

VOC

Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB)500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 410g/l.

Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepticama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).