



OPŠTI PODACI

Dvokomponentni debeloslojni epoksidni premaz . Može se koristiti kao prajmer, osnovni ili među premaz u epoksidnim i poliuretanskim sistemima koji su izloženi visokoj abraziji ili hemijskim uticajima. Sadrži cink fosfat.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTREBA

- Odlično prianja na čelik, cink i aluminijum
- Koristi se kao prajmer ili međuslojni premaz u epoksidnim i poliuretanskim sistemima koji su izloženi abraziji i/ili hemijskim uticajima
- Može se koristiti kao međuslojni premaz preko cink epoksi premaza
- Mogućnost brzog premazivanja već obojenih površina
- Preporučuje se za mostove, vučnu opremu, kranove, čelične jarbole, transportne trake i druge čelične konstrukcije. Koristi se i za zaštitu brodova, pomorske opreme i unutrašnjosti brodova

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	53 ± 2 %. (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	71 ± 2 %.
Specifična masa	1.37 - 1.4 g / cm ³
Izdašnost	9,0 – 10,5 m ² /kg za jedan nanos od 40 µm 3,5 – 4,5 m ² /kg za jedan nanos od 100 µm
Teorijska potrošnja	90-110 g/m ² za jedan nanos od 40 µm 220-280 g/m ² za jedan nanos od 100 µm
Optimalna debljina suvog filma	100 µm
Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda	3 – 5 h (20 ± 2 °C)
Viskozitet u stanju isporuke komp.A	95-105 KU 25° C ASTM D 562
Međuslojni interval	Min 8 h, max 30 dana bez obaveznog međuslojno brušenje
Katalizator	Katalizator za Feropoks DTZ komp.B
Odnos komponenata u smeši	87 : 13 (A:B) težinski

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
60 µm	110 µm	6,7 m ² /kg
100 µm	185 µm	4,1 m ² /kg
140 µm	260 µm	2,9 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika i hrapavosti površine. Faktor konverzije : Vlažan /suvi film -1,83.



Vreme sušenja	Na vazduhu (temperatura $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i relativna vlažnost $65 \pm 5^{\circ}\text{C}$) za 3-5 časova. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.
Osobine suvog filma	Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka, mat
Nijanse	Siva
PODACI O PRIMENI Priprema površine	<p>Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima.</p> <p>Čelične površine: Peskariti do nivoa Sa2½ . (ISO 8501-1) Ako peskarenje nije moguće, preporučuje se fosfatiraje hladno valjanog gvožđa da bi se poboljšalo prianjanje.</p> <p>Pocinkovane površine: Peskariti mineralnim abrazivima, npr. kvarcnim peskom do ravnomerno ohrapvljene površine. Ako peskarenje nije moguće, površina se može ohrapaviti ručno ili pranjem deterdžentom.</p> <p>Za toplo cinkovane površine preporuka je da budu premazane sa tankim slojem boje(razređenim 25-30%)pre nanošenja osnovne boje.</p> <p>Aluminijumske površine: Peskariti nemetalnim abrazivima do ravnomerno ohrapvljene površine. Ako peskarenje nije moguće, površina se može ohrapaviti ručno ili pranjem deterdžentom.</p> <p>Nerđajući čelik: Hrapavljenje površine vršiti nemetalnim abrazivima.</p> <p>Prethodno farbane površine: Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima. Popraviti sva oštećenja na prajmeru. Obratiti pažnju na vreme predviđeno za ponovno premazivanje. (ISO 12944-4)</p>
Uslovi za nanošenje	<p>Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura podloge treba da bude najmanje 0°C i barem 3°C iznad tačke rose. Proizvod se ne upotrebljava pri temperaturi ispod 0°C zbog moguće pojave leda. Temperatura boje treba da bude iznad $+15^{\circ}\text{C}$. Obezbediti dobro provetravanje u zatvorenim prostorima.</p> <p>Napomena! Epoksidni premazi se kredaju i gube boju u spoljnim uslovima.</p>
Mešanje komponenti	Prvo promešajte bazu i katalizator odvojeno. Pomešati u pravilnom odnosu bazu i katalizatori dobro ih homogenizovati pre upotrebe. Za mešanje može da se koristi.
Nanošenje	Bezvazdušnim pištoljem ili četkom. Ako se koristi airless pištolj, boju treba razrediti 0-10%. Otvor dizne 0.011"-0.017" a pritisak 120-160 bara. Ugao špricanja bira se na osnovu veličine objekta koji se boji. Ako upotrebljavamo četku, razređivač se koristi u skladu sa datim okolnostima.
Razređivač	Razređivač 5610
Pranje alata	Razređivač 5610
Pakovanje	Osnovna komponenta: 21.75 kg, Katalizator: 3.25 kg
Lagerovanje	Odvojene komponente: 2 godine osnovna komponenta, 2 godine katalizator; pod normalnim uslovima skladištenja u originalnoj ambalaži.



VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB)500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 390g/l.
Mere predostrožnosti	Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepticama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).