



OPŠTI PODACI

Dvokomponentni osnovni premaz na bazi epoksi smola sa cink fosfatom i liskuniziranim gvožđe oksidom kao antikorozijskim pigmentima, sa kojim se postižu velike debljine.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTREBA

- Odlično prianja na mehanički očišćene i peskarene površine
- Koristi se kao osnovna boja u epoksidnim i ili epoksi-poliuretanskim sistemima boja koji su izloženi abraziji i agresivnoj hemijskoj atmosferi
- Može se koristiti kao međuslojni premaz preko cink epoksi premaza
- Ima visoku otpornost na vodu, industrijske gasove, soli, kiseline, naftu i naftne derivate
- Preporučuje se za mostove, vučnu opremu, kranove, čelične jarbole, transportne trake i druge čelične konstrukcije. Koristi se i za zaštitu brodova, pomorske opreme i unutrašnjosti brodova.

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	53 ± 2 %. (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	75 ± 2 %.
Specifična masa	1.45 - 1.55 g / cm ³ (A+B)
Izdašnost	5,5 – 6 m ² /kg za jedan nanos od 60 µm 4 – 4,5 m ² /kg za jedan nanos od 80 µm
Teorijska potrošnja	150 -170 g/m ² za jedan nanos od 60 µm 220 - 240 g/m ² za jedan nanos od 80 µm
Optimalna debljina suvog filma	80 µm
Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda	6 - 8 h (20 ± 2 °C)
Viskozitet u stanju isporuke komp.A	80-90 KU 25° C ASTM D 562
Međuslojni interval	Min 8 h, max neograničen
Katalizator	Katalizator za Feropoks
Odnos komponenata u smeši	85 : 15 (A:B) težinski

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
60 µm	115 µm	6,1 m ² /kg
80 µm	155 µm	4,35 m ² /kg
120 µm	235 µm	2,95 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine. Faktor konverzije : Vlažan /suvi film -1,91.

Vreme sušenja	Na vazduhu (temperatura $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i relativna vlažnost $65 \pm 5^{\circ}\text{C}$) za 5-6 časova na dodir. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.
Osobine suvog filma	Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka, polu mat
Nijanse	Oksidno – Crvena, Oker – Siva, Žuta, Svetlo Siva.
Temperaturna otpornost	Sistemi su otporni na temperature od -40°C do $+80^{\circ}\text{C}$ sa udarima i do 120°C .
Hemijska otpornost	Epoksidni sistem su otporni na uticaje rastvora neorganskih kiselina, baza, soli, ulja, goriva, maziva, sirov petroleum i alifatske ugljovodonike. Slabije je otporan na rastvore organskih kiselina.
Prajmer za pocinkovane i aluminijumske površine	Wash Primer 2K, Feropoks DTZ
Prajmer za čelične površine	Feropoks, Feropoks HS ZP Miox, Feropoks ZP Miox, Feropoks DTZ, Cinkopoks
Završna boja	Supervereks, Supervereks HB, Plastolak, Balastin, Tankplast Kompakt

PODACI O PRIMENI

Priprema površine

Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima.

Čelične površine: Peskariti do nivoa Sa2½ . (ISO 8501-1) ili mehaničko čišćenje do nivoa St3. Ako peskarenje nije moguće, preporučuje se i fosfatiranje hladno valjanog gvožđa da bi se poboljšalo prijanjanje.

Prethodno farbane površine: Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima. Popraviti sva oštećenja na prajmeru. Obratiti pažnju na vreme predviđeno za ponovno premazivanje. (ISO 12944-4)

Uslovi za nanošenje

Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$. Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha $\text{rH}=85\% \text{max}$.

Napomena! Epoksidni premazi se kredaju i gube boju u spoljnim uslovima.

Mešanje komponenti

Prvo promešajte bazu i katalizator odvojeno. Pomešati u pravilnom odnosu bazu i katalizator i dobro ih homogenizovati pre upotrebe. Za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser.

Nanošenje

Nanošenje se može vršiti četkom, valjkom, pneumatskim špric ili airless uređajem. Ako se koristi airless pištolj, boju treba razrediti 0-10%. Otvor dizne 0.019"-0.021", a pritisak 200-250 bara. Ugao špricanja bira se na osnovu veličine objekta koji se boji. Ako upotrebljavamo četku ili valjak, razređivač se koristi u skladu sa datim okolnostima (valjak do 5% razređenja). Pneumatski špric, dizna 1,8-2,0, razređenje do 10 %.

Razređivač

Razređivač 5610. Pakovanjre: 5l, 20l

Pranje alata

Razređivač 5610

Pakovanje

Osnovna komponenta: 21.25 kg, Katalizator: 3.75 kg

Lagerovanje

Odvvojene komponente 1 godina pod normalnim uslovima skladištenja.



VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB) 500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 390g/l.
Mere predostrožnosti	Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).