



OPŠTI PODACI

Dvokomponentni osnovni premaz na bazi epoksi smola sa cink fosfatom i liskuniziranim gvožđe oksidom kao antikorozionim pigmentima, sa kojim se postižu velike debljine.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTREBA

- Odlično prianja na mehanički očišćene i peskarene površine
- Koristi se kao osnovni ili među premaz u epoksidnim i ili epoksi-poliuretanskim sistemima boja koji su izloženi abraziji i agresivnoj hemijskoj atmosferi.
- Može se koristiti kao međuslojni premaz preko cink epoksi premaza
- Ima visoku otpornost na vodu, industrijske gasove, soli, kiseline, naftu i naftne derivate
- Preporučuje se za mostove, vučnu opremu, kranove, čelične jarbole, transportne trake i druge čelične konstrukcije. Koristi se i za zaštitu brodova, pomorske opreme i unutrašnjosti brodova

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	81 ± 2 % (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	90 ± 2 %
Specifična masa	1.65 - 1.7 g / cm ³ (A+B)
Izdašnost	4,7 – 5 m ² /kg za jedan nanos od 100 µm 3,2 – 3,5 m ² /kg za jedan nanos od 140 µm
Teorijska potrošnja	190 -220 g/m ² za jedan nanos od 100 µm 280 - 300 g/m ² za jedan nanos od 140 µm
Optimalna debljina suvog filma	140 µm
Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda	1 - 2 h (20 ± 2 °C)
Viskozitet u stanju isporuke komp.A	100 - 120 KU 25° C ASTM D 562
Međuslojni interval	Min 24 h, max neograničen
Katalizator	Katalizator za Feropoks HS
Odnos komponenata u smeši	90 : 10 (A:B) težinski

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
100 µm	120 µm	4,85 m ² /kg
140 µm	170 µm	3,4 m ² /kg
180 µm	220 µm	2,64 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine. Faktor konverzije : Vlažan /suvi film -1,2.

Vreme sušenja	Na vazduhu (temperatura $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i relativna vlažnost $65 \pm 5^{\circ}\text{C}$) za 8-12 časova na dodir, 7 dana potpuno. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.
Osobine suvog filma	Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka, polu mat
Nijanse	Oksidno – crvena, Siva, Oker-Siva.
Temperaturna otpornost	Sistemi su otporni na temperature od -40°C do $+80^{\circ}\text{C}$ sa udarima i do 120°C .
Hemijska otpornost	Epoksidni sistemi su otporni na uticaje rastvora neorganskih kiselina, baza, soli, ulja, goriva, maziva, sirov petroleum i alifatske ugljovodonike. Slabije su otporni na rastvore organskih kiselina.
Prajmer za pocinkovane i aluminijumske površine	Wash Primer 2K, Feropoks DTZ
Prajmer za čelične površine	Feropoks, Feropoks HS ZP Miox, Feropoks ZP Miox, Feropoks DTZ, Cinkopoks
Zazršna boja	Supervereks, Supervereks HB, Plastolak
PODACI O PRIMENI Priprema površine	Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima. Čelične površine: Peskariti do nivoa Sa2½ . (ISO 8501-1) ili mehaničko čišćenje do nivoa St3. Ako peskarenje nije moguće, preporučuje i fosfatiraje hladno valjanog gvožđa da bi se poboljšalo prljanjanje. Prethodno farbane površine: Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima. Popraviti sva oštećenja na prajmeru. Obratiti pažnju na vreme predviđeno za ponovno premazivanje. (ISO 12944-4)
Uslovi za nanošenje	Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$. Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha $\text{rH}=85\%\text{max}$. Napomena! Epoksidni premazi se kredaju i gube boju u spoljnim uslovima.
Mešanje komponenti	Prvo promešajte bazu i katalizator odvojeno. Pomešati u pravilnom odnosu bazu i katalizator. Dobro ih homogenizovati pre upotrebe. Za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser.
Nanošenje	Nanošenje se može vršiti četkom, valjkom, pneumatskim špric ili airless uređajem. Ako se koristi airless pištolj, boju treba razrediti 0-10%. Otvor dizne 0.019"-0.021", a pritisak 200-250 bara. Ugao špricanja bira se na osnovu veličine objekta koji se boji. Ako upotrebljavamo četku ili valjak, razređivač se koristi u skladu sa datim okolnostima (valjak do 5% razređenja). Pneumatski špric, dizna 2,0 - 2,5, razređenje do 10 %.
Razređivač	Razređivač 5610. Pakovanje: 5l, 20l
Pranje alata	Razređivač 5610
Pakovanje	Osnovna komponenta: 22.5 kg, Katalizator: 2,5 kg
Lagerovanje	Odvojene komponente 1 godina pod normalnim uslovima skladištenja.



VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB)500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 160g/l.
Mere predostrožnosti	Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepticama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).