

# Antikorozivna zaštita

AKRIZOL OSNOVNI HB



## OPŠTI PODACI

Jednokomponentni osnovni premaz na bazi akrilnih i vinilnih smola sa antikorozivnim pigmentima.

## OSNOVNE KARAKTERISTIKE I

### PREPORUČENA UPOTREBA

- Kao tip veziva koristimo akril-vinilne smole
- Koristi se kao osnovni premaz u akril-vinilnom sistemu anti korozivne zaštite čeličnih površina u uslovima normalne i slabo korozivne atmosfere
- Odlikuje se brzim sušenjem i izvanrednim fizičko-mehaničkim svojstvima, dobro prijanja na podlogu
- Moguće je postići velike debljine u jednom sloju

## TEHNIČKI PODACI

Zapreminske procene čvrste materije  $59 \pm 1\%$ . (ISO 3233)

Težinski procenat čvrste materije  $47 \pm 1\%$ .

Specifična masa  $1,25 - 1,30 \text{ g / cm}^3$

Izdašnost  $4,5 - 4,7 \text{ m}^2/\text{kg}$  za  $80 \mu\text{m}$

Teorijska potrošnja  $0,220 \text{ kg/m}^2$  za  $80 \mu\text{m}$

Viskozitet u stanju isporuke 85-90 KU  $25^\circ\text{C}$  ASMTD

Optimalna debljina suvog filma  $60-80 \mu\text{m}$

Vreme sušenja Na vazduhu (temperatura  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i relativna vlažnost  $65 \pm 5\%$ ), suvo na prašinu 10-20 minuta, suvo na dodir za 2 h. Ponovno nanošenje sledećeg sloja je moguće posle 2-3 h, a maksimalno 7 dana. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.

Osobine suvog filma Izgled: ravnomerna debljina bez nabora, mat izgled

Raspoložive nijanse Oksidno crvena

## PODACI O PRIMENI

Priprema površine SRPS ISO 8501-1 Sa  $2\frac{1}{2}$  ili St3

Uslovi za nanošenje Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od  $+5^\circ\text{C}$  do  $+35^\circ\text{C}$ . Temperatura podlage mora biti  $3^\circ\text{C}$  iznad tačke rose, vlažnost vazduha  $rH=70\%$  max.

## Nanošenje

Četka / Valjak	Razređenje do 5%	Viskozitet 60-80 sek DIN 4, $20^\circ\text{C}$
Pneumatski pištolj	Razređenje do 15%, prečnik dizne 1,5 – 1,8, pritisak 2 – 4,5 bar	Viskozitet 30-35 sek. DIN 4, $20^\circ\text{C}$
Airless uređaj	Razređenje do 10% airless uređajem-prečnik dizne 0,019"-0,021", izlaznog pritiska 140 – 180 atm	

# Antikorozivna zaštita

AKRIZOL OSNOVNI HB



Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
40 µm	85 µm	9 m <sup>2</sup> /kg
60 µm	125 µm	6,8 m <sup>2</sup> /kg
80 µm	170 µm	4,5 m <sup>2</sup> /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hraptavosti površine. Faktor konverzije : Vlažan /sivi film -2,1.

Pakovanje

25 kg

Razređivač

R 5330 ili 5470. Pakovanje 5l, 20l

Pranje alata

R 5330 ili 5470

Lagerovanje

1 godina pod normalnim uslovima skladištenja.

VOC

Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/I- SB) 500g/l. Ovaj proizvod sadrži 520 g/l.

Napomena

Svi podaci su dati za standardne uslove-normalnu temperaturu od 20 °C i normalnu vlažnost vazduha (max70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.

Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).