



OPŠTI PODACI

Jednokomponentni završni premaz na bazi modifikovanih alkidnih smola, pigmentata i antikorozivnih pigmentata.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTREBA

- Koristi se u alkidnom ili epoksidnom sistemu premaza
- Može se koristiti kao osnovni i završni premaz direktno na metal u min. dva sloja,
- Odlikuje se brzim sušenjem
- Koristi se u sredinama sa niskom kategorijom korozivnosti C2-C3 po ISO 12 944
- Upotrebljava se za zaštitu poljoprivrednih mašina i tehnike, građevinskih mašina i za zaštitu metalnih konstrukcija

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	62 ± 1 %. (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	49 ± 1 %.
Specifična masa	1.2 - 1.3 g / cm ³
Izdašnost	9 – 10 m ² /kg za jedan nanos od 40 μm
Teorijska potrošnja	100 -110 g/m ² za jedan nanos od 40 μm
Optimalna debljina suvog filma	40 - 60 μm
Viskozitet u stanju isporuke komp.A	90 - 100" D ₄ /20°C DIN 53211
Međuslojni interval	Min 1 h, max 8h

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
30 μm	75 μm	11,8 m ² /kg
40 μm	100 μm	9 m ² /kg
60 μm	150 μm	5,9 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine.

Faktor konverzije : Vlažan /suvi film – 2,5

Vreme sušenja

Na vazduhu (temperatura 20 ±2°C i relativna vlažnost 65±5°C) za 20 – 30 minuta na prašinu, na dodir za max. 3 sata.

Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.

Osobine suvog filma

Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka i nabora, mat i polusjaj.

Nijanse

Prema našoj ili RAL ton karti

Temperaturna otpornost

Otpornost alkidnih boja na toplotu je veoma dobra, jer sistemi izdržavaju temperature do 80°C, i kratkotrajne udare do 120°C. Kratkotrajne udare niskih temperature izdržava do -20°C.

Hemijska otpornost Alkidni sistemi su veoma otporni na UV zrake, ali su malo otporni na kiseline i baze. Radi toga se ne savetuje njihova primena u industrijski agresivnim sredinama ni ti njihova primena za zaštitu površina koje su stalno uronjene u slatku ili slanu vodu.

Prajmer za pocinkovane i aluminijumske površine Wash Primer.

Osnovni premaz Osnovna Za Metal BS, Osnovna boja za metal debeloslojna BS, Feropoks.

PODACI O PRIMENI

Priprema površine

Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od +10°C tokom nanošenja i sušenja. Relativna vlažnost ne sme biti viša od 70%. Površinska temperatura čelika mora da bude najmanje +3°C iznad tačke rose. Ulja masti i soli se uklanjaju odgovarajućim sredstvima. Površina mora da bude pripremljena najmanje do SRPS EN ISO 8501-1 St2 ručno ili peskarenjem do Sa 2. Moguće je i fosfatiranje površina koje ne mogu biti pripremljene peskarenjem.

Uslovi za nanošenje Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od +10°C do +35°C. Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=70%max.

Nanošenje

Nanošenje			
Emajl Lak BS	Četkom, Valjak	Razređenje do 5%	Viskozitet 60-80 sek. DIN 4, 20°C
	Pneumatski pištolj	Razređenje do 15%, prečnik dizne 1,3 – 1,5, pritisak 2 – 4,5 bar	Viskozitet 25-35 sek. DIN 4, 20°C
	Airless uređaj	Razređenje do 10% airless uređajem- prečnikom dizne 0,017"-0,019" izlaznog pritiska 110-140atm..	

Razređivač Razređivač 5330. Pakovanje: 1l, 5l, 20l

Pranje alata Razređivač 5330

Pakovanje 5 kg, 20 kg

Lagerovanje 24 meseca pod normalnim uslovima skladištenja u originalnoj ambalaži.

VOC EU granica za ovaj proizvod (A/i– SB) 500g/l(2010). Ovaj proizvod sadrži max 495g/l. Svi podaci su dati za standardne uslove normalna temperatura od 20°C i normalnu vlažnost vazduha (max 70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.

Mere predostrožnosti Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).