



OPŠTI PODACI

Jednokomponentni osnovni premaz na bazi modificovanih alkidnih smola, cink fosfata, funkcionalnih pigmentata i punila za AK zaštitu metalnih površina.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTREBA

- Koristi se u alkidnom ili akril-vinilnom sistemu premaza
- Odlikuje se brzim sušenjem
- Zbog odličnih karakteristika prianjanja i razlivanja, koristi se za nanošenje većih debljina premaza u jednom nanosu
- Koristi se u sredinama sa niskom kategorijom korozivnosti C2-C3 po ISO 12 944,
- Upotrebljava se za zaštitu poljoprivrednih mašina i tehnike, građevinskih mašina i za zaštitu metalnih konstrukcija, dalekovoda i tamo gde se zahteva brzo sušenje.

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	69 ± 3 %. (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	54 ± 3 %.
Specifična masa	1.37 - 1.43 g / cm ³
Izdašnost	9 – 9,5 m ² /kg za jedan nanos od 40 μm
Teorijska potrošnja	100 -110 g/m ² za jedan nanos od 40 μm
Optimalna debljina suvog filma	50 - 100 μm
Viskozitet u stanju isporuke komp.A	200 - 220'' D ₄ /20°C DIN 53211
Međuslojni interval	Min 1 h , max 8h ili posle 48h.

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
40 μm	80 μm	9,14 m ² /kg
60 μm	120 μm	6,9 m ² /kg
80 μm	160 μm	4,6 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine.

Faktor konverzije : Vlažan /suvi film – 2,0

Vreme sušenja	Na vazduhu (temperatura 20 ±2°C i relativna vlažnost 65±5°C) za 30 minuta na prašinu, na dodir za max. 1-2 sata. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.
Osobine suvog filma	Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka i nabora, mat.
Nijanse	Oksidno-crvena, Siva, Crna i Bela.
Temperaturna otpornost	Otpornost alkidnih boja na toplotu je veoma dobra, jer sistemi izdržavaju temperature od 60 - 80°C. Kratkotrajne udare niskih temperature izdržava do -20°C.



Hemijska otpornost	Alkidni sistemi su veoma otporni na UV zrake, ali su malo otporni na kiseline i baze. Radi toga se ne savetuje njihova primena u industrijski agresivnim sredinama ni ti njihova primena za zaštitu površina koje su stalno uronjene u slatku ili slanu vodu.
Prajmer za pocinkovane li aluminijske površine:	Wash Primer.
Završni premaz:	Zoralux Emajl Lak, Zoralux Emajl Lak BS, Zoralux Efekt Lak, Akrizol AV.

PODACI O PRIMENI

Priprema površine

Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od +5°C tokom nanošenja i sušenja. Relativna vlažnost ne sme biti viša od 70%. Površinska temperatura čelika mora da bude najmanje +3°C iznad tačke rose. Ulja masti i soli se uklanjaju odgovarajućim sredstvima. Površina mora da bude pripremljena najmanje do SRPS EN ISO 8501-1 St 3 ručno ili peskarenjem do Sa 2½. Moguće je i fosfatiranje površina koje ne mogu biti pripremljene peskarenjem. Treba izbegavati nanošenje premaza preko cundera-kovanine koju treba odstraniti peskarenjem.

Površine koje su prethodno bojene je potrebno odmastiti, blago obrusiti i otpašiti za nanošenje Osnovne boje za metal BS debeloslojna. Prethodno je potrebno na manjoj površini uraditi test kompatibilnosti prethodnih premaza sa Osnovnom bojom za metal BS debeloslojnom.

Uslovi za nanošenje

Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od +10 °C do +35°C
Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=70%max.

Nanošenje

Osnovna boja za Metal BS debeloslojna	Četkom, Valjak	Razređenje do 5%	Viskozitet 60-80 sek. DIN 4, 20°C
	Pneumatski pištolj	Razređenje do 15%, prečnik dizne 1,4 – 1,8, pritisak 2 – 4,5 bar	Viskozitet 30-40 sek. DIN 4, 20°C
	Airless uređaj	Razređenje do 10% airless uređajem- prečnikom dizne 0,017"-0,019" izlaznog pritiska 110-140atm..	

Razređivač Razređivač 5330. Pakovanje: 1l, 5l, 20l

Pranje alata Razređivač 5330.

Pakovanje 5 kg, 20 kg

Lagerovanje 24 meseca pod normalnim uslovima skladištenja u originalnoj ambalaži.

VOC EU granica za ovaj proizvod (A/i- SB) 500g/l(2010). Ovaj proizvod sadrži max 499g/l. Svi podaci su dati za standardne uslove normalna temperatura od 20°C i normalnu vlažnost vazduha (max 70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću

Antikorozivna zaštita _____

OSNOVNA BOJA ZA METAL BS debeloslojna



Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepticama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).