

OPŠTI PODACI

Jednokomponentni osnovni premaz namenjen zaštiti metalnih površina. Napravljen je na bazi alkidnih smola i cink fosfata.

**OSNOVNE KARAKTERISTIKE I
PREPORUČENA UPOTREBA**

Koristi se kao osnovni premaz u alkidnom sistemu premaza.
Može se koristiti kao osnovni premaz za zaštitu čeličnih konstrukcija, radijatora, odlivaka..

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije

54 ± 1 % (ISO 3233)

Težinski procenat čvrste materije

76 ± 1 %

Specifična masa

1.43 - 1.48 g / cm³

Izdašnost

9 – 9,5 m²/kg za jedan nanos od 40 μm

Teorijska potrošnja

105 -110 g/m² za jedan nanos od 40 μm

Optimalna debljina suvog filma

30 - 40 μm

Viskozitet u stanju isporuke
komp.A

120 - 130" D₄/20°C DIN 53211

Međuslojni interval

Min 4 h, max neograničen

Preporučena debljina filma i
teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
30 μm	55 μm	13,5 m ² /kg
40 μm	75 μm	9,5 m ² /kg
80 μm	145 μm	5,2 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine.

Faktor konverzije : Vlažan /suvi film – 1,85.

Vreme sušenja

Na vazduhu (temperatura 20 ±2°C i relativna vlažnost 65±5°C) za 1 – 1,5h časova na prašinu, na dodir za 3 – 5 sata.

Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.

Osobine suvog filma

Izgled: Ravnomerna debljina , bez nedostataka i nabora, mat..

Nijanse

Siva

Temperaturna otpornost

Otpornost alkidnih boja na toplotu je veoma dobra, jer sistemi izdržavaju temperature do 80°C, i kratkotrajne udare do 120°C. Kratkotrajne udare niskih temperatura izdržava do -20°C.

Hemijska otpornost

Alkidni sistemi su veoma otporni na UV zrake, ali su malo otporni na kiseline i baze. Zbog toga se ne savetuje njihova primena u industrijski agresivnim sredinama ni ti njihova primena za zaštitu površina koje su stalno uronjene u slatku ili slanu vodu.

**Prajmer za pocinkovane i aluminijumske površine:
Završni premaz:**

Wash Primer.

Zoralux Emajl Lak, Emajl Lak.

PODACI O PRIMENI**Priprema površine**

Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od +10°C tokom nanošenja i sušenja. Relativna vlažnost ne sme biti viša od 70%. Površinska temperatura čelika mora da bude najmanje +3°C iznad tačke rose.

Ulja masti i soli se uklanjaju odgovarajućim sredstvima. Površina mora da bude pripremljena najmanje do SRPS EN ISO 8501-1 St3 ručno ili peskarenjem do Sa 2½. Moguće je i fosfatiranje površina koje ne mogu biti pripremljene peskarenjem.

Prethodno bojene površine se moraju očistiti od rđe i drugih nečistoća i prebrisati razređivačem. Površine, neposredno pre nanošenja boje, mora biti suva i čista.

Nanošenje

Nanošenje			
Alkotem	Četkom, Valjakom	Razređenje do 5%	Viskozitet 60-80 sek. DIN 4, 20°C
	Pneumatski pištolj	Razređenje do 15%, prečnik dizne 1,4 – 1,6, pritisak 3 – 4,5 bar	Viskozitet 30-35 sek. DIN 4, 20°C
	Airless uređaj	Razređenje do 10% airless uređajem- prečnikom dizne 0,017"-0,019" izlaznog pritiska 110-140atm..	

Razređivač

Razređivač 5220. Pakovanje: 1l, 5l, 20l.

Pranje alata

Razređivač 5220..

Pakovanje

25 kg.

Lagerovanje

24 meseca pod normalnim uslovima skladištenja u originalnoj ambalaži.

VOC

EU granica za ovaj proizvod (A/i- SB) 500g/l(2010). Ovaj proizvod sadrži max 500g/l. Svi podaci su dati za standardne uslove -normalna temperatura od 20°Ci normalnu vlažnost vazduha (max 70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.

Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).