



TIKKURILA

PRODUCT DATA SHEET 16.05.2014

Temal 600

OPIS

Silikonska aluminijumska boja.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTREBA

- ◆ Otporna na temeperature do + 650 °C u suvoj sredini na čeliku bez prajmera i do + 400 °C kad se premazuje preko zink-silikatne boje.
- ◆ Preporučuje se za eksterijere čeličnih konstrukcija izložene visokim teperaturemama.
- ◆ Pogodna za vrata kamina, dimnjake i grejne cevi, peći u saunama i druge površine koje podnose visoku temperaturu.
U skladu sa Naredbom 1999/13/EC, samo za industrijsku upotrebu.

TEHNIČKI PODACI

Zapremina čvrste mase 22 ± 2 %. (ISO 3233)

Težina čvrte mase 34 ± 2 %.

Specifična težina 1.0 kg / l

Preporučena debljina sloja i teoretska potrošnja boje

Preporučena debljina sloja		Teoretska potrošnja
Na suvoj podlozi	Na vlažnoj podlozi	
15 µm	70 µm	14.71 m ² /l

Praktična potrošnja boje zavisi od metoda primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika i hrapavosti površine.

Vreme sušenja

Debljina sloja suve boje 15 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Na prašinu, posle	30 min	15 min	10 min
Na dodir, posle	2 h	1 h	30 min
Može se ponovo premazivati, posle	3 h	2 h	1 h
Konačana tvrdoća dobija se sušenjem na +230 °C posle 1 h.			

Stepen sjaja

Metalik-sjaj

Nijansa

Aluminijumska

Priprema površine Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima. (ISO 12944-4)

Čelične površine: Očistiti peskarenjem do nivoa Sa2½. (ISO 8501-1) Ako peskarenje nije moguće, da bi se poboljšala adhezija, preporučuje se fosfatiranje hladno valjanog čelika.

Cink- silikatne površine: Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima. Popraviti sva oštećenja na prajmeru. Obratiti pažnju na vreme predviđeno za ponovno premazivanje. (ISO 12944-4)

Prajmer Temasil 90.

Završni premaz Temal.

Uslovi pre primene Sve površine moraju biti suve. Spoljašnja temperatura vazduha ili temperatura površine/boje ne bi trebalo da bude niža od +5°C tokom nanošenja. Najviša relativna vlažnost vazduha treba da bude 80%. Površinska temperatura čelika treba da bude barem 3°C iznad tačke rošenja.

Primena Raspršivanjem ili četkom. Pre upotrebe boju dobro pomešati. U zavisnosti od načina primene, boja se može razrediti 0-10%..

Razređivač Razređivač 1006.

Čišćenje opreme Razređivač 1006.

VOC Količina isparljivih organskih jedinjenja (VOC) je 660 g/l mešavine. Sadržaj ovih jedinjenja u mešavini boje koja je razređena 10% po zapremini, iznosi 680g/l.
Samo za industrijsku i profesionalnu upotrebu.

ZDRAVLJE I BEZBEDNOST Obratite pažnju na etikete koje upućuju na zdravstvenu i ekološku zaštitu. Sve detaljne informacije u vezi sa štetnim uticajima i zaštiti možete pronaći u bezbednosnom listu proizvoda koji je dostupan na zahtev.

Za industrijsku i profesionalnu upotrebu.

Navedene informacije nisu namenjene da budu iscrpne ili potpune. Informacije su zasnovane na laboratorijskim ispitivanjima i praktičnom (radnom) iskustvu, i to je dato prema našem najboljem znanju. Kvalitet proizvoda je obezbeđen od strane našeg operativnog sistema, koji je zasnovan na zahtevima ISO 9001 i ISO 14001 standarda. Kao proizvođač mi ne možemo da kontrolišemo uslove pod kojima se proizvod koristi ili mnoge faktore koji imaju uticaj na korišćenje i primenu proizvoda. Odričemo se odgovornosti za bilo kakve štete nastale po korišćenju proizvoda koje su protiv naših uputstava ili za neodgovarajuće svrhe. Zadržavamo pravo na izmenu datih informacija jednostrano bez prethodne najave.

Proizvod je namenjen za profesionalnu upotrebu i namenjen je profesionalnim izvođačima koji imaju dovoljno znanja i ekspertize o prvoj upotretbi proizvoda. U meri koja je dozvoljena važećim zakonom, nećemo odobriti nikakvu odgovornost za uslove pod kojima se proizvod koristi ili za upotrebu ili primenu proizvoda. U slučaju upotrebe proizvoda u druge svrhe sem preporučenih u ovom dokumentu bez dobijanja pisane potvrde o pogodnosti za željenu primenu, takva upotreba ide na vašu odgovornost.