

Duasolid 50

OPIS

Dvokomponentna boja na bazi oksiran-estra koja sadrži aktivne anti-korozivne pigmente.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTEBA

- opcija kada proizvod sadrži izo-cijanat ne može se koristiti. Boja nudi kvalitet sličan onom postignut sa poliuretanim
- ne ugrožava zaštitu ili performanse. Laboratorijska i terenska ispitivanja dokazala efikasnost Duasolid sistema u obezbeđivanju odlične korozivne zaštite, kako za unutrašnje tako i za spoljašnje uslužne sredine
- visok sadržaj čvrste materije i može se nanositi u debelim slojevima, što omogućava brži rad. Proizvod je idealna opcija za OEM i druge čelične konstrukcije, opreme i mehanizacije
- koristi se kao jedan sloj ili kao završni premaz u sistemima na bazi oksiran-estera na čeličnim površinama izloženih abraziji i hemikalijama u teškim klimatskim uslovima
- osobine nanošenja debelog filma, do 100 µm / jedan sloj
- otpornost na neprekidnu temperaturu do + 80°C toplote i + 120°C toplote
- pogodan za mašine za zemljane radove, opremu za transport i podizanje, viljuškare, poljoprivredne mašine, električni aparati, pumpe i druge čelične konstrukcije, opreme i mehanizacije

TEHNIČKI PODACI

Zapremina čvrste mase oko 65 ± 2 volumen %

Težina čvrste mase 77 ± 2 %.

Specifična težina Oko 1.5 kg/l

Odnos komponenata u mešavini i šifre proizvoda

Baza	2 delova po zapremini	Duasolid 50
Učvršćivač	1 deo po zapremini	008 7675

Pot-life (+23°C) 8 sati

Preporučena debljina sloja i teoretska potrošnja boje

Preporučena debljina sloja		Teoretska potrošnja
Suvi film	Vlažan film	
60 µm	95 µm	10.8 m ² /l
100 µm	160 µm	6.5 m ² /l

Praktična potrošnja boje zavisi od metoda primene, uslova pod kojima se

TIKKURILA OYJ

nanosi i oblika i hrapavosti površine.

DFT 80 µm	+ 23 °C
Suvo na prašinu, nakon	30 - 60 min
Suvo na dodir, nakon	4 - 6 h
Suvo za rukovanje, nakon	8 - 12 h
Ponovno premazivanje sa Duasolid 50, nakon	Nekoliko minuta
Potpuno suvo na povišenoj temperature nakon 45 min / 80 °C.	

Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavisi od debljine filma, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.

Stepen sjaja	Polu mat. Varira u zavisnosti od korišćenog učvršćivača. Strana 3.
Nijanse	RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY ton karta. Temaspeed Premium nijansiranje
Priprema površine	Ulje, mast, soli i prljavština se uklanjaju odgovarajućim sredstvima. (ISO 12944-4) Čelične površine: čišćenje peskarenjem do stepena Sa 2½. (ISO 8501-1) Ako čišćenje peskarenjem nije moguće, fosfatiranje se preporučuje za hladno valjani čelik za bolje prianjanje. Prajmerisane površine: ulje, masti, soli i prljavštine uklanjaju sa površine odgovarajućim sredstvima. Ukloniti nedostatke sa osnovnog premaza. Imati u vidu vreme premazivanja osnovnog premaza (ISO 12944-4)
Prajmer	Duasolid Primer, Temanyl PVB, DUasolid 50
Završni premaz	Duasolid 50.
Uslovi pre primene	Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili boje ne sme biti niža od +5 °C tokom premazivanja i sušenja, relativna vlažnost vazduha treba da bude maks. 80%, a površinska temperatura čelika barem 3°C iznad tačke rošenja. Dobra ventilacija i dovoljan protok vazduha neophodan je u prostorijama tokom aplikacije.
Komponente u mešavini	Prvo pomešajte bazu i učvršćivač odvojeno. Tačan odnos baze i učvršćivača se mora detaljno pomešati pre upotrebe. Koristite mehanički mikser za mešanje. Nedovoljno mešanje ili netačan odnos mešanja dovodi do neravnomernog sušenja površine, oslabi svojstva premaza i rizikuje uspeh aplikacije.
Primena	Bezvazдушnim, konvencionalnim ili elektrostatičkim sprejom. Kod primene bezvazдушnim sprejom boja se može razrediti 0-15% na viskozitet od 30-60 s DIN 4. Mlaznica aparata za bezvazдушno raspršivanje „0.011-0.017“, odnos pritiska najmanje 30:1 i pritisak mlaznice 120-200 bara. Kod primene konvencionalnog prskanja boja se može razrediti 10-15% na viskozitet od 20-40 s DIN 4. Mlaznica aparata 1.6-1.8 mm i pritisak

2-4 bara.

Kod primene elektrostatičkog prskanja boja se može razrediti 10-15% na viskozitet od 20-40 s DIN 4. Mlaznica aparata „0.011-0.013“, i pritisak 120-140 bara.

Karakteristike i sjaj DUASOLID 50 će varirati u skladu sa korišćenim učvršćivačem:

Učvršćivač 008 7675 sjaj oko > 70 odnos mešanja 2:1

Učvršćivač 008 7665 sjaj oko 60 odnos mešanja 2:1

Učvršćivač 008 7667 sjaj oko 10 odnos mešanja 2:1

Učvršćivač 008 7672 sjaj oko 40 odnos mešanja 2:1

Izbegavati vruć sprej!

**Razređivač
Čišćenje opreme**

Razređivač 1048

Razređivač 1048 ili Razređivač 1112

VOC

Količina isparljivih organskih jedinjenja je 320 g/litru mešavine farbe.

Sadržaj VOC (isparljivih organskih jedinjenja) u mešavini farbe (razređene 15% po volumenu) iznosi 399 g/l.

**BEZBEDNOST PO
ZDRAVLJE I
OKOLINU**

Na kontejnerima se nalaze nalepnice sa podacima o bezbednosti proizvoda za upotrebu, kojih se treba pridržavati. Dodatne informacije o štetnim uticajima i zaštiti su navedene u bezbednosnim listovima. Bezbednosni list je dostupan na zahtev.

Za industrijsku i profesionalnu upotrebu.

Navedene informacije nisu namenjene da budu iscrpne ili potpune. Informacije su zasnovane na laboratorijskim ispitivanjima i praktičnom (radnom) iskustvu, i to je dato prema našem najboljem znanju. Kvalitet proizvoda je obezbeđen od strane našeg operativnog sistema, koji je zasnovan na zahtevima ISO 9001 i ISO 14001 standarda. Kao proizvođač mi ne možemo da kontrolišemo uslove pod kojima se proizvod koristi ili mnoge faktore koji imaju uticaj na korišćenje i primenu proizvoda. Odričemo se odgovornosti za bilo kakve štete nastale po korišćenju proizvoda koje su protiv naših uputstava ili za neodgovarajuće svrhe. Zadržavamo pravo na izmenu datih informacija jednostrano bez prethodne najave.

Proizvod je namenjen za profesionalnu upotrebu i namenjen je profesionalnim izvođačima koji imaju dovoljno znanja i ekspertize o pravilnoj upotrebi proizvoda. U meri koja je dozvoljena važećim zakonom, nećemo odobriti nikakvu odgovornost za uslove pod kojima se proizvod koristi

ili za upotrebu ili primenu proizvoda. U slučaju upotrebe proizvoda u druge svrhe sem preporučenih u ovom dokumentu bez dobijanja pisane potvrde o pogodnosti za željenu primenu, takva upotreba ide na vašu odgovornost.