



Temacoat RM 40

OPIS

Dvokomponentna epoksidna boja, modifikovana smolama.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I PREPORUČENA UPOTEBA

- ♦ Odlična otpornost na abraziju, hemijske uticaje i vodu.
- ♦ Koristi se kao prajmer i završni sloj za čelične, aluminijumske, pocinkovane i betonske površine u enterijerima i eksterijerima, koje su izložene mehaničkim i/ili hemijskim uticajima. Takođe i za podzemne i podvodne konstrukcije.
- ♦ Pogodna i kao jednoslojni sistem.
- ♦ Preporučuje se za okvire građevinskih konstrukcija, cevaste mostove, transportne trake, brodska korita i druge čelične konstrukcije i opremu.
- ♦ Koristi se kao parna brana kod betonskih površina. Ovaj proizvod poseduje CE znak

TEHNIČKI PODACI

Zapremina čvrste mase

65 ± 2 %. (ISO 3233)

Težina čvrste mase

77 ± 2 %.

Specifična težina

1.2 - 1.3 kg / l (u mešavini)

Odnos komponentata u mešavini i šifre proizvoda Rok upotrebe po otvaranju konzerve

Baza 4 dela po zapremini Temacoat RM 40
Učvršćivač 1 deo po zapremini 008 5600 ili 008 5605 (brz)

8 sati (23 °C) sa učvršćivačem 008 5600
4 sata (23 °C) sa učvršćivačem 008 5605

Preporučena debljina sloja i teoretska potrošnja boje

Preporučena debljina sloja		Teoretska potrošnja
Suvi film	Vlažan film	
80 µm	125 µm	8.1 m²/l
125 µm	195 µm	5.2 m²/l

Praktična potrošnja boje zavisi od metoda primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika i hrapavosti površine.

Vreme sušenja

Debljina sloja suve boje 100 µm		+ 5	+ 10	+ 23	+ 35 °C
Na prašinu, posle	Sa učvršćivačem 008 5600	12 h	7 h	3½ h	1 h
	Sa učvršćivačem 008 5605	6 h	4 h	2½ h	45 min
Na dodir, posle	Sa učvršćivačem 008 5600	18 h	12 h	5 h	3 h
	Sa učvršćivačem	10 h	7 h	4 h	2½ h

	008 5605				
Ponovno premazivanje, min. posle	Sa učvršćivačem 008 5600	18 hd	12 h	4 h	2 h
	Sa učvršćivačem 008 5605	10 h	7 h	3 h	1½ h
Ponovno premazivanje radi uranjanja, min. posle	Sa učvršćivačem 008 5600	2 d	36 h	16 h	8 h
	Sa učvršćivačem 008 5605	1½ h	18 h	12 h	6 h
Ponovno premazivanje poliuretanskim bojama, min. posle	Sa učvršćivačem 008 5600	3 d	48 h	24 h	12 h
	Sa učvršćivačem 008 5605	1½ d	24 h	16 h	8 h

Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.

Stepen sjaja

Polusjajna.

Boja

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i uzorci boja SYMPHONY. TEMASPEED nijanse

Priprema površine

Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima. (ISO 12944-4)

Čelične površine: Peskariti do nivoa Sa2½ . (ISO 8501-1) Ako peskarenje nije moguće, preporučuje se fosfatiraje hladno valjanog gvožđa da bi se poboljšalo prijanjanje.

Pocinkovane površine: Peskariti mineralnim abrazivima, npr. kvarcnim peskom do ravnomerno ohrapavljene površine. (SaS, SFS 5873) Ako peskarenje nije moguće, površina se može obraditi ručno ili pranjem deterdžentom PANSSARIPESU.

Vruće galvanizovane površine treba bojiti premazom koji je razređen 25-30% pre nanošenja prajmera.

Aluminijumske površine: Peskariti nemetalnim abrazivima do ravnomerno ohrapavljene površine. (SaS, SFS 5873) Ako peskarenje nije moguće, površina se može obraditi ručno ili pranjem deterdžentom MAALIPESU.

Površine prethodno premazane prajmerom: Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima. Popraviti sva oštećenja na prajmeru. Obratiti pažnju na vreme predviđeno za ponovno premazivanje. (ISO 12944-4)

Betonske površine: Površina mora biti suva i izbetonirana barem 4 nedelje ranije, a relativna vlažnost betona maks. 97%. Brušenjem otkloniti cementno mleko, neravnine i curenja. Pukotine i naprsline gletovati mešavinom Temafloora 200 i kvarcnog peska. Primena: 2-3 x Temacoat RM 40.

Prajmer

Temacoat RM 400, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat PM Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA, Temabond, Temasil 90, Temazinc 77, Temazinc 88 i Temasil 99

Završni premaz

Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90,



Temadur HB 50,
Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50,
Temadur SC 80,
Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50,
Temathane 90,
Temathane PC 50, Temathane PC 80.

Uslovi pre primene

Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili boje ne sme biti niža od +10 °C tokom premazivanja i sušenja, relativna vlažnost vazduha treba da bude maks. 80%, a površinska temperatura čelika barem 3°C iznad tačke rošenja.

Napomena! Epoksidni premazi gube boju u spoljnim uslovima.

Mešanje komponenti

Najpre promešajte bazu i učvršćivač odvojeno. Pravi odnos baze i učvršćivača mora se napraviti upornim mešanjem pre primene.

Primena

Bezvazdušnim pištoljem ili četkom. Ako se koristi pištolj, boju treba razrediti 0-20%. Promer brizgalice je 0.015"-0.021" a pritisak brizgalice 120-180 bara. Ugao pod kojim se prska bira se na osnovu oblika objekta koji se boji. Ako upotrebljavamo četku, razređivač se koristi u skladu sa datim okolnostima

Razređivač

Razređivač 1031.

Čišćenje opreme

Razređivač 1031.

VOC

Količina isparljivih organskih jedinjenja (VOC) je 330 g/l mešavine. Sadržaj ovih jedinjenja u mešavini boje koja je razređena 20% po zapremini, iznosi 430g/l.
Samo za industrijsku i profesionalnu upotrebu

ZDRAVLJE I BEZBEDNOST

Obratite pažnju na etikete koje upućuju na zdravstvenu i ekološku zaštitu. Sve detaljne informacije u vezi sa štetnim uticajima i zaštiti možete pronaći u odgovarajućoj brošuri koju možete dobiti kod Tikkurile Oyj.

Za industrijsku i profesionalnu upotrebu.

Navedene informacije nisu namenjene da budu iscrpne ili potpune. Informacije su zasnovane na laboratorijskim ispitivanjima i praktičnom (radnom) iskustvu, i to je dato prema našem najboljem znanju. Kvalitet proizvoda je obezbeđen od strane našeg operativnog sistema, koji je zasnovan na zahtevima ISO 9001 i ISO 14001 standarda. Kao proizvođač mi ne možemo da kontrolišemo uslove pod kojima se proizvod koristi ili mnoge faktore koji imaju uticaj na korišćenje i primenu proizvoda. Odričemo se odgovornosti za bilo kakve štete nastale po korišćenju proizvoda koje su protiv naših uputstava ili za neodgovarajuće svrhe. Zadržavamo pravo na izmenu datih informacija jednostrano bez prethodne najave.

Proizvod je namenjen za profesionalnu upotrebu i namenjen je profesionalnim izvođačima koji imaju dovoljno znanja i ekspertize o pravilnoj upotrebi proizvoda. U meri koja je dozvoljena važećim zakonom, nećemo odobriti nikakvu odgovornost za uslove pod kojima se proizvod koristi

ili za upotrebu ili primenu proizvoda. U slučaju upotrebe proizvoda u druge svrhe sem preporučenih u ovom dokumentu bez dobijanja pisane potvrde o pogodnosti za željenu primenu, takva upotreba ide na vašu odgovornost

Evropski harmonizovani standard o proizvodima EN 1504-2:2004 definiše zahteve za sistema zaštite površine betona.

Ovaj proizvod je testiran i obeležen CE oznakom u skladu sa tabelama 1d, 1f i 1g u prilogu ZA

	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 VANTAA	
14	
0809-CPD-0773	
TIK-0161-5001	
EN 1504-2:2004	
Proizvod za zaštitu i popravku betonskih površina – Premaz	
Propustljivost CO ₂ :	sd > 50 m
Otpornost na udar	Class I: ≥ 4 Nm
Kapilarna apsorpcija i propustljivost vode	w < 0,1 kg/m ² · h ^{0,5}
Otpornost na abraziju	< 3000 mg
Reakcija na vatru	F(NPD)
Jačina adhezije prema pull off test	≥ 2,0 N/mm ²
Ispuštanje opasnih supstanci :	NPD
Propustljivost vodene pare:	Class II, 5 m < sd < 50m
Otpornost na jake hemijske udare:	Class II