



### Opšti podaci

EMAJL LAK BS je jednokomponentni završni premaz na bazi modifikovanih alkidnih smola sa dodatkom antikoroziivnih pigmentata. Može da se nanosi direktno na metal ili preko osnovnog premaza. Ima dobru prionljivost kako na metalne tako i na pocinkovane površine.

### Upotreba

Koristi se u epoksi ili alkidnom sistemu za zaštitu metalnih površina građevinskih i poljoprivrednih mašina i u sredinama sa niskom kategorijom koroziivnosti i tamo gde se zahteva brzo sušenje i visok sjaj. Može da se koristi i kao autoreparatur lak.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	Kombinacija alkidnih smola.
Gustina	0,97 - 1,15 g/cm <sup>3</sup> u zavisnosti od nijanse, %čvrste materije –zapreminski 53 ± 3 %čvrste materije –težinski : 60 ± 3
Izdašnost	10 – 12 m <sup>2</sup> /l za jedan nanos od 40 mikrometara
Teorijska potrošnja	90 – 110 g/m <sup>2</sup> za jedan nanos od 40 mikrometara
Optimalna debljina suvog filma	40 mikrometara
Sušenje	Na vazduhu ( temperatura 20 ±2°C i relativna vlažnost 65±5°C ) Potpuno suv: 8h
Suv na dodir	Za 30 - 60 minuta
Međuslojni interval	max.:1 - 2h posle nanosa prvog sloja ili min. posle 24h od nanosa prvog sloja
Viskozitet u stanju isporuke	180 – 220 " D4/20°C DIN 53211
Temperatura nanošenja	od +10°C do +35°C
Temperatura podloge	min. 3°C iznad tačke rose, relativna vlažnost vazduha Rh70% max )
Napomena	Svi podaci su dati za standardne uslove normalna temperatura od 20°Ci normalnu vlažnost vazduha ( max 70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.
Osobine suvog filma	Izgled: ravnomerna debljina, bez nabora i nedostataka, pun sjaj
Pakovanje	0,75 lit
Lagerovanje	36 meseci pod normalnim uslovima skladištenja +5°C do +25°C u originalnoj ambalaži.
Razređivač	R 5330/5350 za razređivanje i pranje alata, Pakovanje: 0,8l; 5l; 20l.

### Raspoložive nijanse

Crvena, Crna, Žuta, Bela, Braon, Siva, Zelena, Plava.



## Priprema površine

Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od +10°C tokom nanošenja i sušenja. Relativna vlažnost ne sme biti viša od 70%. Površinska temperatura čelika mora da bude najmanje +3°C iznad tačke rose.

Ulja, masti i soli se uklanjaju odgovarajućim sredstvima.

## Osnovni Premazi:

Osnovna Boja za metal BS, Feropoks, Wash Primer 1K.

## Preporučeni sistem zaštite (standardni):

1-2 sloja Osnovne boje za metal BS, 1-2 sloja Emajl Lak BS.

Faktor konverzije : Vlažan /suvi film – 2,1

EMAJL LAK BS	Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
	Suv	Vlažan	
	30 µm	65 µm	15,1 m <sup>2</sup> /l
	40 µm	85 µm	11 m <sup>2</sup> /l
	60 µm	130 µm	7,5 m <sup>2</sup> /l

Nanošenje			
EMAJL LAK BS	Četkom, Valjak	Razredjenje do 5%	Viskozitet 60-80 sek. DIN 4, 20°C
	Pneumatski pištolj	Razredjenje do 10%, prečnik dizne 1,3 – 1,5, pritisak 2 – 4,5 bar	Viskozitet 30-35 sek. DIN 4, 20°C
	Airless uređaj	Razredjenje do 10% airless uređajem-prečnikom dizne 0,017"-0,019" izlaznog pritiska 110-140atm..	

## Temperaturna otpornost:

Otpornost alkidnih boja na toplotu je veoma dobra, jer sistemi izdržavaju temperature do 80°C, i kratkotrajne udare do 120°C.

## Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).