



Opšti podaci

Osnovna boja za metal je jednokomponentni, antikorozivni, snažni premaz napravljen na bazi: alkidnih smola, antikorozivnih pigmenta i odgovarajućih finih punila. Odlikuje je dobra pokrivenost, brzo sušenje i lak je za nanošenje.

Upotreba

Kao osnovni premaz u alkidnom sistemu, koristi se za zaštitu čeličnih konstrukcija (starih i novih), kao i gornjih struktura brodova, kao i za zaštitu ograda, metalnog nameštaja itd. Nanosi se u 1 - 2 sloja na prethodno očišćenu i odmašćenu metalnu površinu u sistemu sa Zoralux Emajl lakom.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	Alkidna smola
Gustina	1,36 - 1,45 g/cm ³ % čvrste materije- zapreminski: 53±2% % čvrste materije- težinski: 75±2%
Potrošnja	9 – 11 m ² /l za 40 mikrometara (0.09 – 0.11 l/m ²).
Teorijska potrošnja	0,135kg/m ² za 40 mikrometara * Praktična potrošnja premaza zavisi od vrste površine, koja se štiti, pripremljenosti površine i načina nanošenja premaza.
Optimalna debljina suvog filma po jednom sloju	30 - 40 mikrometara
Suv na dodir	3 - 5h
Međuslojni interval	drugi sloj boje, naneti posle 24h
Viskozitet u stanju isporuke	130 - 140'' na D ₄ /20°C DIN 53211 za sivu; 120 - 130'' na D ₄ /20°C DIN 53211 za crvenu
Temperatura nanošenja	od +10°C do +35°C
Temperatura površine	min. 3°C iznad tačke rose
Osobine suvog filma	mat
VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija z za ovaj proizvod (A/i-SB) 500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 500g/l.
Napomena	Svi ovi podaci dati su za normalnu temperaturu od 20°C, i normalnu vlažnosti vazduha 70%. Na nižim temperaturama sušenje premaza je sporije.
Pakovanje	0,75l; 2,5l; 25kg
Lagerovanje	36 meseci pod normalnim uslovima skladištenja.
Razređivač	5220

Raspoložive nijanse

Siva 7001 RAL i Oksidno crvena 3701 RAL



Priprema površine

Sa metalne površine, koja se štiti odstraniti (mehanički) rđu, labave delove i boju koja se ljušti. Potom površinu odmastiti nekim od Razređivača nitro.

Podaci o primeni

Faktor konverzije: vlažni /suvi film: 1,90

Nanošenje: četkom, valjkom špicem, airless uređajem, prečnik dizne 0,017" do 0,019", izlazni pritisak 140 – 180 atm.

Razređenje: 5-8% za četku i valjak, 10-15% za pištolj.

Mere predostrožnosti

Kante treba da su obelezenje odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane bezbedno rukovanje bojom.

Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).