



Opšti podaci

Radijator lak je jednokomponentni, završni, antikoroziivni premaz namenjen zaštiti metalnih površina, koje su izložene dejstvu viših temperatura. Napravljen je na bazi alkidnih smola, aditiva i odabranih pigmentata. Postojan je na temperature do 120°C, pa se koristi za zaštitu novih i reparaciju postojećih radijatora kao i drugih grejnih tela. Odlikuje se visokim i postojanim sjajem, dobrom adhezijom i elastičnošću.

Upotreba

Radijator lak se kao završni premaz nanosi u dva sloja u sistemu sa Zoralux Osnovnom bojom za metal, koja je prethodno naneta na dobro očišćenu, odmašćenu i pripremljenu metalnu površinu. Po nanošenju osnovne boje, sačekati 24h, pa naneti Radijator lak. U koliko se pravi veći vremenski razmak između slojeva, površinu bi trebalo blago prebrusiti, kako bi se poboljšala adhezija.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	Alkidna smola
Gustina	1,0-1,10g /cm ³ % čvrste materije- zapreminski :50±2% % čvrste materije- težinski 65±2%
Izdašnost	10 -12 m ² /l za 30 mikrometara (0.08 – 0.10 l/m ²).
Teorijska potrošnja	0,100 – 0.110kg/ m ² za 30 mikrometara * Praktična potrošnja premaza zavisi od vrste površine koja se štiti, pripremljenosti površine i načina nanošenja premaza.
Optimalna debljina suvog filma po jednom sloju	30 mikrometara
Suv na dodir	4 - 8 časova
Međuslojni interval	drugi sloj naneti nakon 24h
Viskozitet u stanju isporuke	220 -260" D4/ 20° C DIN 53211
Temperatura nanošenja	od +10 - 35 °C
Temperatura površine	min. 3°C iznad tačke rose
Temperaturna postojanost	- dugotrajna 80 - 100°C; - kratkotrajna 120°C;
Osobine suvog filma	Jednoličan bez nedostataka, visokog sjaja.
VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod: (A/i– SB) 500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 500g/l.
Napomena	Svi podaci su dati za standardne uslove - normalnu temperaturu od 20°C, i normalnu vlažnosti vazduha.70%. Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.
Pakovanje	0,75l; 2,5l
Lagerovanje	36 meseci pod normalnim uslovima skladištenja i originalnoj ambalaži.
Razređivač	5220



Raspoložive nijanse

Bela 1503

Priprema površine

Nanosi se u 2 sloja preko Zoralux Osnovne boje za metal, koji je, predhodno naneta na čistu, suhu i odmašćeni metalnu površinu. Za postizanje optimalne debljine suvog filma potrebno je naneti 2 sloja boje (2 x 30 mikr).

Podaci o primeni

Faktor konverzije: vlažni /sui film: 1,96

Nanošenje: četkom, valjkom špricom, airless uređajem, prečnik dizne 0,017" do 0,019", izlazni pritisak 110 – 140 atm.

Razređenje: 5-10% četka i valjak i 10-15% za špricanje. %.

Mere predostrožnosti

Dozne treba da su obelezenje odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane bezbedno rukovanje bojom.

Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).