



### Opis i polje primene

Podloga za Mix Sistem je ključni premaz, osmišljen da obezbedi što bolju pokrivenost i jačinu problematičnih, slabo pokrivnih nijansi(LH) iz MIX SISTEMA ( žuti, crveni, narandžasti tonovi).

Podloga nije nezavisan premaz, ona se uvek koristi u sistemu sa završnim slojem boje, isključivo kao i među slojni premaz.

Podloga je ekološki prihvatljiva, sadrži *APEO free* smole, veoma nizak sadržaj VOC-a, ne sadrži teške metale i sredstva štetna za ljude i životnu sredinu. Veoma je laka za rad, visoke paropropusnosti i otpornosti na suvo brisanje

### Sastav

Vodena disperzija polimernog veziva i specijalnih aditiva.

Boja: bela 1503. Podloga za Mix Sistem se nijansira prema programu Avatint na mestima prodaje.

### Priprema površine

Površina za nanošenje mora biti čvrsta, suva i čista, bez slabo vezanih čestica, prašine, ulja ili drugih nečistoća.

U normalnim uslovima (T = +20 °C, R.H. = 65 %), nanošenje podloge na novo omalterisane ili gletovane površine, moguće je tek nakon dobrog sušenja, za svaki mm debljine maltera ili gleta, potrebno je sušenje od najmanje 7 dana, za uobičajene debljine cementno baznih maltera potrebno je sušenje od najmanje 28 dana. Nove betonske površine se moraju sušiti najmanje 3 meseca pre nanošenja podloge.

Sa obojenih površina je potrebno odstraniti stare slojeve boje, a ako je površina inficirana gljivicama, mora se dobro očistiti i dezinfikovati pre nanošenje boje.

Poželjne površine: Neobojene unutrašnje zidne i plafonske površine: na bazi krečno-cementnih ili cementnih maltera, kvalitetne gips-kartonske ploče, izgletovane površine, betonske površine, itd. Takođe je boju moguće naneti preko tapeta (prethodno proveriti tapete) i preko već obojenih površina sa disperzionim bojama, ukoliko je boja dobro vezana za podlogu.

Nepoželjne površine: Površine bojene bojama na bazi kreča, sjajne površine (uljane boje, lakovi i emajli).

TEHNIČKI PODACI	
Aplikacija	Premaz nanositi kratkodlakim valjkom i četkom
Potrošnja	Uobičajena je 0.100 – 0.125 l/m <sup>2</sup> (jedan sloj) na ravnu površinu sa kratkodlakim valjkom. Prava potrošnja se može utvrditi na mestu nanošenja i zavisi od hrapavosti i upijajuće moći površine. Kanta od 15 l je dovoljna za 100-120 m <sup>2</sup> , od 5l za 20-25 m <sup>2</sup> , od 2,5l za 10-13 m <sup>2</sup> za idealnu površinu. Obično površina nije idealna, pa je preporuka uvek ići na veću potrošnju pri proračunu potrošnje za datu kvadraturu.
Razređenje	Razređuje se sa vodom, maksimalno 5%.
Specifična zapremina, g/cm <sup>3</sup>	1.65-1.70
Sadržaj VOC -a, g/l	Max. 30. Maksimalno dozvoljena koncentracija VOC- za ovu grupu proizvoda (A/a-WB) iznosi 30 g/l.
Viskozitet, KU	110 - 130
Sadržaj čvrste materije, (30 min na 135°C)%	Oko 66.18
PVK	Nema podataka
Vreme sušenja: (20°C, 65 % R.H.)	Suvo na dodir oko 50 minuta. Ponovno nanošenje moguće nakon 4 do 6 časova.
Pakovanje	2,5l, 5l; 15l plastične kante.
Skladištenje	18 meseci, ČUVATI OD SMRZAVANJA, čuvati od direktnog izlaganja suncu



## Priprema boje i nanošenje

Pre upotrebe boju dobro promešati, razrediti je vodom u zavisnosti od vrste završnog premaza.

Bili kakva popravka premaza prilikom aplikacije (dodavanje tonera, dodavanje vode) nije preporučljiva. Količina boje premaza za neku površinu, računa se kao očekivana za tu vrstu površine ili na osnovu prosečne potrošnje. U specifičnim slučajevima, potrošnja se može preciznije odrediti, testiranjem premaza na površini koja namerava da se boji.

Premaz se nanosi u u jednom sloja (pri radnim uslovima T= +20 °C, R.H. = 65 %), koristeći četku sa prirodnim ili veštačkim vlaknima, pogodnu za nanošenje.

Svaka pojedina površina se boji bez prekida, sa jednog kraja na drugi.

## Odlaganje otpada

Tečni otpad: EWC: 08 01 12. Tečni otpad ne sme biti odlagan zajedno sa komunalnim otpadom, prosipan u vodotokove ili kanalizacione vodove. Nakon očvršćavanja odlagati ga kao građevinski otpad.

EWC: 17 09 04 Ambalaža se može reciklirati nakon odgovarajućeg čišćenja.

## Čišćenje alata

Dobro oprati sav alat vodom, odmah nakon primene.

## Bezbednost na radu

Uzeti u obzir generalne instrukcije i pravila za izvođenje građevinskih i molerskih radova. Specijalna zaštitna sredstva i merenja, pri aplikaciji Vitekol podloge za Mix Sistem, nisu potrebna.

## Kontrola kvaliteta

ISO 900, ISO 14001 i OHSAS 18001. Kontinualna kontrola kvaliteta koja se sprovodi u fabrici a isto tako i periodična kontrola koja se sprovodi u nezavisnim institucijama, u zemlji i inostranstvu.