



Opšti podaci

Duropal osnovna boja za metal je jednokomponentni osnovni, antikorozioni premaz namenjen zaštiti različitih metalnih površina. Napravljen je na bazi alkidnih smola, antikorozionih pigmenata i kvalitetnih punila.

Upotreba

Kao osnovni premaz u alkidnom sistemu, koristi se za zaštitu različitih metalnih površina: čeličnih konstrukcija (starih i novih), kao i kao i za zaštitu ograda, metalnog nameštaja itd. Nanosi se u 2 sloja na prethodno očišćenu i odmašćenu metalnu površinu. To podrazumeva da se sa površine moraju skinuti svi labavi delovi kao i boja koja otpada. Po završenom brušenju, površinu odmastiti, nekim od razređivača (Nitro). Površina, neposredno pre nanošenja boje, mora biti suva i čista.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	Alkidna smola
Gustina	1,43 - 1,50 g/cm ³ % čvrste materije- zapreminski: 52±2% % čvrste materije- težinski: 75±2%
Potrošnja	9-11 m ² /l za 40 mikrona suvog filma 0.09 – 0.11 l/m ² za 40 mikrona suvog filma
Teorijska potrošnja	0,140 kg/m ² za 40 mikrona suvog filma. * Praktična potrošnja premaza zavisi od: vrste površine, pripreme površine i načina nanošenja.
Optimalna debljina suvog filma	30-40 mikrometara
Suvo na dodir	3 - 5h
Međuslojni interval	drugi sloj posle 24 časa
Viskozitet u stanju isporuke	120 - 130'' na D ₄ /20°C DIN 53211
Temperatura nanošenja	od +10°C do + 35°C
Temperatura površine	min. 3°C iznad tačke rose
Osobine suvog filma	mat
VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i- SB) 500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 500g/l.
Napomena	Svi podaci su dati za standardne uslove - normalnu temperaturu od 20°C, i normalnu vlažnosti vazduha 70%. Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.
Pakovanje	0,7l; 5l; 25kg
Lagerovanje	24 meseca pod normalnim uslovima skladištenja.
Razređivač	Uljani razređivač

Raspoložive nijanse

Siva 7001 RAL i oksidno crvena 3701.

Priprema površine

Sa metalne površine, koja se štiti odstraniti (mehanički) rđu, labave delove i boju koja se ljušti. Potom površinu odmastiti nekim od razređivača (Nitro).

duropal



Optimalna zaštita 2 sloja po 35-40 mikrona.

Podaci o primeni

Faktor konverzije: vlažni /suvi film: 1,90

Nanošenje: četkom, valjkom špricom, airless uređajem, prečnik dizne 0,017" do 0,019", izlazni pritisak 140 – 180 atm.

Razređenje: pneumatski špric- max 15%; airless uređaj - max 10%; četka, valjak- max 5%

Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepticama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).