



### Opšti podaci

Duropal nitro osnovna boja za metal je osnovni premaz na bazi nitroceluloze, sintetičkih smola i odabranih pigmenata za zaštitu metala.

### Upotreba

Koristi se kao osnovni premaz za zaštitu metalnih površina u sistemu sa Nitro emajlom, Efekt lakom ili Emajl lakom.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	Nitroceluloza i sintetička smola
Gustina	1,05-1,12 g/cm <sup>3</sup> %čvrste materije –zapreminski 28-32 %čvrste materije –težinski 41-46
Izdašnost	6 - 7 m <sup>2</sup> /l za jedan sloj oko 40 μm 0.14 - 0.16 l/m <sup>2</sup> za jedan sloj 40 μm
Teorijska potrošnja	0,140-0,170 g/l za jedan sloj oko 40 μm Praktična potrošnja zavisi od obrađenosti i vrste podloge, načina nanošenja i izabrane nijanse
Suvo na dodir	2h
Međuslojni interval	Drugi sloj naneti nakon min 2h
Viskozitet u stanju isporuke	150-160" D4/ 20o DIN 53211
Temperatura nanošenja	od +5°C do + 35°C
Temperatura površine	min. 3°C iznad tačke rose
Osobine suvog filma	Mat
Napomena	Svi podaci su dati za standardne uslove - normalnu temperaturu od 20°C, i normalnu vlažnosti vazduha 70%. Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću
Pakovanje	0,7l; 5l; 20 kg
Lagerovanje	2 godine pod normalnim uslovima skladištenja i originalnoj ambalaži.
Razređivač	Razređivač nitro 5350. Pakovanje: 0,8l; 20l; 200l

### Raspoložive nijanse

Siva 7001RAL i oksidno crvena 3701.

### Priprema površine

Gvozdene i čelične podloge - Rđu odstranimo mehanički, a masnoću i ostale nečistoće Razređivačem nitro.  
Obnova starih premaza - Neoštećene premaze očistimo i prebrusimo, a oštećene premaze potpuno odstranimo.

### Podaci o primeni

Faktor konverzije: vlažni /suvi film: 2, 6

Nanošenje: četkom, valjkom špricom, airless uređajem, prečnik dizne 0,017" do 0,019", izlazni pritisak 110 – 140 atm.

Raazređenje: pneumatski špric- 15- 20% (viskozitet oko 20 sec din53211)



airless uređaj- 10- 15% (viskozitet oko 30 sec din 53211)

četka, valjak- po potrebi

Za pranje alata koristiti nitro razređivač.

**Napomena:** Kod obnavljanja starih premaza treba na manjem delu starog premaza napraviti probu, da se vidi hoće li ga Nitro premaz natopiti, odnosno omekšati. Relativna vlaga iz vazduha viša od 80% može uzrokovati magljenje premaza (mlečna površina).

Ako rđu odstranjujemo hemijskim sredstvima na osnovi kiseline (fosforne), površinu moramo detaljno isprati vodom, osušiti i tek potom naneti Nitro osnovnu boju za gvožđe. U slabo provetrenim prostorijama može se pojaviti jači miris organskih rastvarača.

### Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).