



zorka
color

PROIZVODI ZA INDUSTRIJSKU UPOTREBU

ANTIKOROZIVNA ZAŠTITA, VATROOTPORNA ZAŠTITA, BOJA ZA PUTEVE,
ZAŠTITA PODOVA, TEMPERATURNO OTPORNI PREMAZI, HORIZONTALNA
SIGNALIZACIJA



Antikoroziivna zaščita

1. Alkidni premazi

1. 1 Alkotem	04
1. 2 Hromazol	04
1. 3 Emajl lak.....	05

2. Modifikovani alkidni premazi

2. 1 Osnovna boja za metal BS	06
2. 2 Osnovna boja za metal BS debeloslojna	07
2. 3 Emajl lak BS	07

3. Akril-vinil premazi

3. 1 Akrizol osnovni ZP AV	08
3. 2 Akrizol osnovni HB	08
3. 3 Akrizol AV	09
3. 4 Akrizol AV HB	09

4. Epoksi-Poliuretanski premazi

OSNOVNI PREMAZI

4. 1 Feropoks	10
4. 2 Feropoks HS ZP MIOX	10
4. 3 Feropoks ZP MIOX.....	11
4. 4 Feropoks DTZ	11
4. 5 Cinkopoks.....	12
4. 6 Shop primer.....	12

MEDUSLOJNI PREMAZI

4. 7 Tankplast	13
4. 8 Plastolit SP	14

ZAVRŠNI PREMAZI

4. 9 Plastolak.....	14
4. 10 Supervereks	15
4. 11 Supervereks HB	15

5. Epoven premazi

5. 1 Epoven	16
-------------------	----

6. Epoksi-katranski premazi

6. 1 Balastin	17
---------------------	----

Vatrootporni premaz

7. 1 Plamstop AQ	18
------------------------	----

Zaščita podova

8. 1 EP prajmer.....	19
8. 2 Kemakol EP	19
8. 3 Zopoks	19

Horizontalna signalizacija

9. 1 Asfalt	20
9. 2 Asfalt CP.....	20
9. 3 Asfalt CSP.....	21
9. 4 Asfalt PA	21

A grayscale photograph of an industrial facility, possibly a cement plant, featuring large conveyor belts and processing structures. A large red speech bubble is overlaid on the right side of the image, containing the text 'zorka color'. The bottom of the image is a solid red gradient.

**zorka
color**

**Zorka Color
industrijski proizvodni
program**

www.zorkacolor.com

▶ 1. 1 Alkotem

Alkotem je jednokomponentni osnovni premaz namenjen zaštiti metalnih površina. Napravljen je na bazi alkidnih smola i antikorozivnih pigmentata.

PREPORUČENA UPOTREBA: Kao osnovni alkidni premaz, koristi se za zaštitu čeličnih konstrukcija, radijatora, odlivaka, za zaštitu u hemijskim neagresivnim sredinama, za zaštitu novih ili već farbanih metalnih površina i sl.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,105-0,110 kg/m² za 40 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Siva

RAZREĐIVAČ: 5220

PAKOVANJE: 25 kg

NANOŠENJE



četka



valjak



špic



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



40 mikrometara



ALKIDNI
PREMAZI

▶ 1. 2 Hromazol

Hromazol je jednokomponentni osnovni premaz namenjen zaštiti metalnih površina. Napravljen je na bazi antikorozivnih pigmentata, alkidnih smola i odgovarajućih punila.

PREPORUČENA UPOTREBA: Čelične konstrukcije u hemijskim neagresivnim sredinama; nadvodni i unutrašnji delovi broda; radijatori

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,105-0,110 kg/m² za 40 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Oksidno - crvena

RAZREĐIVAČ: 5220

PAKOVANJE: 25 kg

NANOŠENJE



četka



valjak



špic



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



40 mikrometara



► 1. 3 Zoralux Emajl lak

Zoralux Emajl lak je visokokvalitetni jednokomponentni završni premaz. Napravljen je na bazi alkidnih smola, aditiva i odabranih pigmenta. Prilikom nanošenja na površine premaz se odlično razliva i ne curi. Odlikuje se visokim sjajem i dobrom elastičnošću. Premaz je otporan na habanje i atmosferske uslove.

PREPORUČENA UPOTREBA: Čelične konstrukcije u hemijskim neagresivnim sredinama. Koristi se kao završni premaz u građevinarstvu za zaštitu metalnih i drvenih površina (unutrašnjih i spoljašnjih). Nadvodni i unutrašnji delovi broda, radijatori.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,080 - 0,105 kg/m² za 40 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: RAL, NCS, SSG, BS i SYMPHONY ton karta. Nijansiranje po Temaspeed Premium sistemu.

RAZREĐIVAČ: 5220

PAKOVANJE: 20 kg

NANOŠENJE



četka



valjak



špic



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



40 mikrometara

► 2. 1 Osnovna boja za metal - BS

Osnovna boja za metal BS je jednokomponentni osnovni premaz na bazi modificiranih alkidnih smola.

PREPORUČENA UPOTREBA: Koristi se u alkidnom sistemu za zaštitu metalnih površina građevinskih i poljoprivrednih mašina tamo gde se zahteva brzo sušenje.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,117 - 0,125 kg/m² za 40 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Oksidno-crvena, siva

RAZREĐIVAČ: 5330

PAKOVANJE: 5 kg, 25 kg

NANOŠENJE



četka



valjak



špric



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



40 mikrometara

MODIFIKOVANI
ALKIDNI
PREMAZI



► 2. 2 Osnovna boja za metal BS debeloslojna

Osnovna boja za metal BS debeloslojna je jednodokomponentni osnovni premaz na bazi modifikovanih alkidnih smola.

PREPORUČENA UPOTREBA: Koristi se u sistemu sa Emajl lakom BS i Akrizolom AV za zaštitu metalnih površina građevinskih i poljoprivrednih mašina, dalekovoda i u sredinama sa kategorijama korozivnosti C1, C2 i C3 i tamo gde se zahteva brzo sušenje.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,170 - 0,185 kg/ m² za 60 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Oksidno-crvena i siva, bela, crna

RAZREĐIVAČ: 5330

PAKOVANJE: 25 kg

NANOŠENJE



četka



valjak



špric



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



50 - 100 mikrometara



► 2. 3 Emajl lak BS

Emajl lak BS je jednodokomponentni završni premaz na bazi modifikovanih alkidnih smola sa dodatkom antikorozivnih pigmentata. Može da se nanosi direktno na metal ili preko osnovnog premaza.

PREPORUČENA UPOTREBA: Koristi se u alkidnom sistemu za zaštitu metalnih površina građevinskih i poljoprivrednih mašina i tamo gde se zahteva brzo sušenje.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,105 kg/m² za 40 mikrometara;

RASPOLOŽIVE NIJANSE: RAL, NCS, SSG, BS i SYMPHONY ton karta. Nijansiranje po Temaspeed Premium sistemu

RAZREĐIVAČ: 5330

PAKOVANJE: 5kg, 20kg

NANOŠENJE



četka



valjak



špric



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



40-60 mikrona

► 3. 1 Akrizol osnovni ZP AV

Akrizol osnovni Zp AV je jednokomponentni osnovni premaz na bazi akrilnih i vinilnih smola sa antikorozivnim pigmentima. Odlikuje se brzim sušenjem i izvanrednim fizičko-hemijskim i mehaničkim svojstvima, dobro prijanja na podlogu.

PREPORUČENA UPOTREBA: Dalekovode, metalne površine u hemijski neagresivnim sredinama.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,125 - 0,135 kg/m² za 40 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Oksidno – crvena, siva

RAZREĐIVAČ: 5330

PAKOVANJE: 25 kg

NANOŠENJE



četka



valjak



špric



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



40 mikrometara

AKRIL-
VINIL
PREMAZI

► 3. 2 Akrizol osnovni HB

Akrizol osnovni HB je jednokomponentni osnovni premaz na bazi akrilnih i vinilnih smola sa antikorozivnim pigmentima. Odlikuje se brzim sušenjem i izvanrednim fizičko-hemijskim i mehaničkim svojstvima, dobro prijanja na podlogu sa kojim je moguće postići velike debljine nanosa u jednom sloju.

PREPORUČENA UPOTREBA: Dalekovode, metalne površine u normalnoj ili slabo korozivnoj sredini.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,220 kg/m² za 80 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Oksidno – crvena

RAZREĐIVAČ: 5330

PAKOVANJE: 25 kg

NANOŠENJE



četka



valjak



špric



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



60-80 mikrometara

▶ 3. 3 Akrizol AV

Akrizol AV je jednokomponentni završni premaz na bazi akrilnih i vinilnih smola sa odabranim pigmentima. Odlikuje se brzim sušenjem, i izvanrednim fizičko-hemijskim i mehaničkim svojstvima, dobro prianja na podlogu.

PREPORUČENA UPOTREBA: Dalekovode, metalne površine u normalnoj ili slabo korozivnoj sredini. Akrizol AV se koristi kao završni premaz u akril-vinilnom sistemu antikorozivne zaštite čeličnih površina u uslovima normalne i slabo korozivne atmosfere.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,110 kg/m² za 40 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: RAL, NCS, SSG, BS i SYMPHONY ton karta. Nijansiranje po Temaspeed Premium sistemu

RAZREĐIVAČ: 5330

PAKOVANJE: 20 kg

NANOŠENJE



četka



valjak



špic



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



40 mikrometara

▶ 3. 4 Akrizol AV HB

Akrizol AV HB je jednokomponentni završni premaz na bazi akrilnih i vinilnih smola sa odabranim pigmentima. Odlikuje se brzim sušenjem, i izvanrednim fizičko-hemijskim i mehaničkim svojstvima, dobro prianja na podlogu i sa kojim je moguće postići velike debljine nanosa u jednom sloju.

PREPORUČENA UPOTREBA: Dalekovode, metalne površine u normalnoj ili slabo korozivnoj sredini. Akrizol AV HB se koristi kao završni premaz u akril-vinilnom sistemu antikorozivne zaštite čeličnih površina u uslovima normalne i slabo korozivne atmosfere.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,220 kg/m² za 80 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: RAL, NCS, SSG, BS i SYMPHONY ton karta. Nijansiranje po Temaspeed Premium sistemu

RAZREĐIVAČ: 5330

PAKOVANJE: 20 kg

NANOŠENJE



četka



valjak



špic



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



60 - 80 mikrometara

► 4. 1 Feropoks

OSNOVNI

Feropoks je dvokomponentni osnovni premaz na bazi epoksi smola i odabranih antikorozivnih pigmentata. Zbog dobrog prianjanja na mehanički očišćene ili peskarene čelične površine koristi se kao osnovni premaz u epoksi i epoksi-poliuretan sistemima.

PREPORUČENA UPOTREBA: Čelične konstrukcije i postrojenja u hemijskoj i petrohemijskoj industriji, mostogradnja, brodogradnja.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,125 - 0,145 kg/m² za 40 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Oksidno – crvena

RAZREĐIVAČ: 5610

PAKOVANJE: 25 kg (K-A 21,25 kg, K-B 3,75 kg)

NANOŠENJE



četka



valjak



špric



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



40 mikrometara

► 4. 2 Feropoks HS ZP miox

OSNOVNI

Feropoks HS ZP miox je dvokomponentni osnovni premaz na bazi epoksi smola sa zink fosfatom i liskuniziranim gvožđe oksidom kao antikorozivnim pigmentima, sa kojim se postižu velike debljine.

Zbog dobrog prianjanja na mehanički očišćene ili peskarene čelične površine koristi se kao osnovni ili međupremaz u epoksi sistemima.

PREPORUČENA UPOTREBA: Čelične konstrukcije i postrojenja u hemijskoj i petrohemijskoj industriji, mostogradnja, brodogradnja.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,370 - 0,400 kg/m² za 180 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Siva, crvena

RAZREĐIVAČ: 5610

PAKOVANJE: 25 kg (K-A 22,50 kg, K-B 2,50 kg)

NANOŠENJE



četka



valjak



špric



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



100-180 mikrometara



► 4. 3 Feropoks ZP miox

OSNOVNI

Feropoks ZP miox je dvokomponentni osnovni premaz na bazi epoksi smola sa cink fosfatom i liskuniziranim gvožđe oksidom kao antikorozivnim pigmentima, sa kojim se postižu velike debljine.

Zbog dobrog prijanjanja na mehanički očišćene ili peskarene čelične površine koristi se kao osnovni premaz u epoksi sistemima.

PREPORUČENA UPOTREBA: Čelične konstrukcije i postrojenja u hemijskoj i petrohemijskoj industriji, mostogradnja, brodogradnja.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,225 - 0,250 kg/m² za 80 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Oksidno – crvena

RAZREĐIVAČ: 5610

PAKOVANJE: 5 kg (K-A 4.25kg, K-B 0.75kg)
25 kg (K-A 21.25kg, K-B 3.75kg)

NANOŠENJE



četka



valjak



špic



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



80-120 mikrometara

► 4. 4 Feropoks DTZ

OSNOVNI

Feropoks DTZ je dvokomponentni debeloslojni epoksidni premaz. Odlično prijanja na celik, cink i aluminijum. Može se koristiti kao prajmer, osnovni ili međupremaz u epoksidnim i poliuretanskim sistemima koji su izloženi visokoj abraziji ili hemijskim uticajima. Sadrži cink fosfat.

PREPORUČENA UPOTREBA: Preporučuje se za mostove, vučnu opremu, kranove, čelične jarbole, transportne trake i druge čelične konstrukcije. Koristi se i za zaštitu brodova, pomorske opreme i unutrašnjosti brodova.

TEORETSKA POTROŠNJA: 4,1 m²/kg za 100 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Siva

RAZREĐIVAČ: 5610

PAKOVANJE: 25 kg (K-A 21.75kg, K-B 3.25kg)

NANOŠENJE



četka



špic



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



100 mikrometara

EPOKSI
POLIURETANSKI
PREMAZI

► 4. 5 Cinkopoks

OSNOVNI

Cinkopoks je dvokomponentni osnovni premaz sa visokim sadržajem cink praša u epoksi vezivu.

Zbog veoma brzog sušenja (20 minuta) i visokog sadržaja cink praša koji daje antikorozivnu i galvaniku zaštitu, Cinkopoks se koristi za zaštitu metalnih konstrukcija pre nanošenja kompletnog sistema. Ako se koristi za zaštitu montažnih konstrukcija daje mogućnost da se preko njega vari bez uticaja na kvalitet vara.

PREPORUČENA UPOTREBA: Čelične konstrukcije i postrojenja u hemijskoj i petrohemijskoj industriji, mostogradnja, brodogradnja.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,285 - 0,315 kg/m² za 80 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Metalno siva

RAZREĐIVAČ: 5610

PAKOVANJE: 32 kg (K-A 30, 40 kg, K-B 1,60 kg)

NANOŠENJE



četka



valjak



špic



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



30-60 mikrometara

► 4. 6 Shop primer

OSNOVNI

Shop primer je dvokomponentni osnovni premaz na bazi epoksi smola, gvožđe oksida i cink fosfata.

PREPORUČENA UPOTREBA: Kao »radionički« premaz za zaštitu čeličnih limova i konstrukcionih profila pre ugradnje i konačne zaštite. Izuzetno je pogodan za upotrebu u protočnim peskarama. Karakteriše se brzim sušenjem, otpornošću na vodu, dizel i mineralna ulja. Ne utiče na kvalitet zavarenih spojeva i ne zagađuje radnu sredinu prilikom zavarivanja. Nanet na peskarenu površinu daje efikasnu privremenu zaštitu u trajanju i do 8 meseci.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,063 - 0,067 kg/m² za 20 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Oksidno – crvena

RAZREĐIVAČ: 5791

PAKOVANJE: 20 kg (K-A 15, 40 kg, K-B 4, 60 kg)

NANOŠENJE



četka



špic



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



20 mikrometara



► 4.7 Tankplast

MEĐUSLOJNI

Tankplast je dvokomponentni debeloslojni međupremaz na bazi epoksi smola i odabranih pigmenata sa kojima se postižu velike debljine.

PREPORUČENA UPOTREBA: Zbog svoje velike otpornosti na naftu i naftine derivate, razređene kiseline i baze, vlagu i abrazivna dejstva koristi se za unutrašnju zaštitu čeličnih rezervoara. Naročito je pogodan za zaštitu rezervoara za lagerovanje i transport nafte i naftinih derivata.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,270 - 0,285 kg/m² za 100 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Siva, zelena

RAZREĐIVAČ: 5610

PAKOVANJE: 20 kg (K-A 17, 40 kg, K-B 2, 60 kg)

NANOŠENJE



četka



valjak



špric



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



100 mikrometara



► 4. 8 Plastolit SP

MEĐUSLOJNI

Plastolit SP je dvokomponentni debeloslojni premaz na bazi epoksidne smole i liskuniziranog gvozdje oksida.

PREPORUČENA UPOTREBA: Zbog svoje velike nepropustljivosti i barijernog pigmenta, koristi se kao međupremaz u sistemima za zaštitu čeličnih rezervoara. Naročito je pogodan za zaštitu čeličnih konstrukcija, u brodogradnji i industriji.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,250 - 0,285 kg/m² za 100 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Ral 7040

RAZREĐIVAČ: 5610

PAKOVANJE: 20 kg (K-A 17, 40 kg, K-B 2, 60 kg)

NANOŠENJE



OPTIMALNA DEBLJINA



► 4. 9 Plastolak

ZAVRŠNI

Plastolak je dvokomponentni završni premaz na bazi epoksi smola i odabranih pigmentata.

PREPORUČENA UPOTREBA: Zbog svoje velike otpornosti na razblažene kiseline i alkalije, morsku i industrijsku atmosferu, abrazivna dejstva i velike tvrdoće Plastolak se koristi kod zaštite industrijskih uređaja, konstrukcija i brodske opreme iznad linije gaza, kao i za zaštitu betona.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,100 kg/m² za 40 mikrometara;

RASPOLOŽIVE NIJANSE: RAL, NCS, SSG, BS i SYMPHONY ton karta. Nijansiranje po Temaspeed Premium sistemu

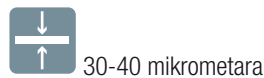
RAZREĐIVAČ: 5610

PAKOVANJE: 20 kg (K-A 16 kg, K-B 4 kg)

NANOŠENJE



OPTIMALNA DEBLJINA



► 4. 10 Supervereks

ZAVRŠNI

Supervereks je dvokomponentni poliuretanski veoma čvrst, sjajan i elastičan lak koji ne žuti. Njegova tvrdoća i sjaj su daleko iznad tvrdoće i sjaja čak i najboljih pečenih lakova.

PREPORUČENA UPOTREBA: Zbog svoje čvrstoće, otpornosti na ultraljubičaste zrake, atmosferske uticaje, korozivne agense i odlične otpornosti na abraziju, Supervereks se koristi kao završni sjajni premaz u brodogradnji, za plovne objekte od čelika kao i za specijalna industrijska postrojenja i u luksuznom građevinarstvu.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,067 kg/m² za 30 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: RAL, NCS, SSG, BS i SYMPHONY ton karta. Nijansiranje po Temaspeed Premium sistemu

RAZREĐIVAČ: 5780

PAKOVANJE: 5 kg (K-A 3.5kg, K-B 1.5kg)
20 kg (K-A 14kg, K-B 6kg)

NANOŠENJE



OPTIMALNA DEBLJINA



30 mikrometara

► 4. 11 Supervereks HB

ZAVRŠNI

Supervereks HB je dvokomponentni poliuretanski veoma čvrst, polusjajan i elastičan lak koji ne žuti.

PREPORUČENA UPOTREBA: Zbog svoje čvrstoće, otpornosti na ultraljubičaste zrake, atmosferske uticaje, korozivne agense i odlične otpornosti na abraziju, Supervereks HB se koristi kao završni premaz u industriji.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,200 kg/m² za 60 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: RAL, NCS, SSG, BS i SYMPHONY ton karta. Nijansiranje po Temaspeed Premium sistemu

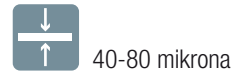
RAZREĐIVAČ: 5470

PAKOVANJE: 5kg (K-A 4.5kg, K-B 0.5kg)
20kg (K-A 18kg, K-B 2kg)

NANOŠENJE



OPTIMALNA DEBLJINA



40-80 mikrona

EPOKSI
POLIURETANSKI
PREMAZI





EPOKSI
PREMAZ BEZ
RASTVARAČA

► 5. 1 Epoven

Epoven je dvokomponentni epoksi premaz bez rastvarača.

PREPORUČENA UPOTREBA: Zbog svoje neotrovnosti, velike otpornosti na jake kiseline i baze, koristi se za zaštitu (oblaganje) betonskih i čeličnih rezervoara za skladištenje životnih namirnica i hemijskih proizvoda. Unutrašnje površine rezervoara u prehrambenoj industriji (za vino, pivo, ulje i dr.) i u hemijskoj industriji.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,135 kg/m² za 100 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Oker

RAZREĐIVAČ: 5610 samo za čišćenje alata

PAKOVANJE: 5kg (K-A 3kg, K-B 2kg)
25kg (K-A 15kg, K-B 10kg)

NANOŠENJE



valjak



airless



četka od
kratkih čvrstih čekinja

OPTIMALNA DEBLJINA



100 mikrometara

► 6. 1 Balastin

Balastin je dvokomponentni epoksikatranski zaštitni premaz sa veoma visokim stepenom suvoće, sa kojim se može u jednom sloju dostići debljina filma od 100 pa i više mikrometara.

PREPORUČENA UPOTREBA: Zbog svoje nepropustljivosti za slatku i slanu vodu, velike otpornosti na neorganske kiseline i alkalije, srednje otpornosti na organske kiseline, otpornosti na katodnu zaštitu i otpornost na jako agresivnu industrijsku atmosferu, Balastin se koristi kao izolaciona podloga za brodske kobilice, balast tankove. Pored toga koristi se za industrijske instalacije, naftovode, rezervoare, gasovode.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,225 - 0,250 kg/m² za 100 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Crna

RAZREĐIVAČ: 5611

PAKOVANJE: 30 kg (K-A 27 kg, K-B 3 kg)

NANOŠENJE



četka



valjak



špic



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



100-120 mikrometara

EPOKSI -
KATRANSKI
PREMAZ



► 7. 1 Plamstop AQ

Plamstop AQ je jednokomponentni vodorazredivi premaz, izrađen na bazi sintetičkih smola i odabranih pigmenata i punila.

PREPORUČENA UPOTREBA: Koristi se kao ekspanzirajući premaz u PLAMSTOP SISTEMU za zaštitu čeličnih konstrukcija od požara. Debljina premaza zavisi od faktora preseka (F/V) zaštićenog čeličnog profila, željenog vremena trajanja zaštite, broja strana izloženih požaru, kao i namene konstrukcije.

TEORETSKA POTROŠNJA: 2,0 kg/m² za 1000 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Bela

RAZREĐIVAČ: Voda

PAKOVANJE: 20 kg

NANOŠENJE



četka



valjak



špic



airless

OPTIMALNA DEBLJINA



250-300 mikrometara

VODORAZREDIVI PREMAZ



► 8. 1 EP Prajmer

EP Prajmer je dvokomponentni osnovni premaz na bazi epoksi smola.

PREPORUČENA UPOTREBA: Koristi se kao osnovni premaz za penetraciju u epoksi sistemu pri zaštiti betona, siporeksa, durisola i sličnih materijala.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,140 kg/m² za 30 mikrometara

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Bezbojan

RAZREĐIVAČ: 5610

PAKOVANJE: 20 kg (K-A 14 kg K-B 6 kg)

NANOŠENJE



četka



valjak

OPTIMALNA DEBLJINA



30-60 mikrometara

EPOKSI PODOVI



► 8. 2 Kemakol EP

Kemakol EP je trokomponentni lepak za polaganje i fugovanje kiselootpornih keramičkih pločica.

PREPORUČENA UPOTREBA: Ovaj sistem je namenjen za polaganje i fugovanje kiselootpornih keramičkih pločica u bazenima za kupanje, laboratorijam, pivarama, mlekarama, pogonima za preradu mesa i drugim pogonima za preradu životnih namirnica, kao i u hemijskoj industriji. Kemakol EP je otporan na veliki broj kiselina, baza, soli, termalnu i morsku vodu. Odlično prijanja na beton i keramičke pločice i ima dobru fleksibilnost.

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Boja peska

RAZREĐIVAČ: 5610 za brisanje fugni i čišćenje alata

PAKOVANJE: 37 kg (K-A 6 kg, K-B 3 kg, K-C 28 kg)

NANOŠENJE



nazubljena hobla

OPTIMALNA DEBLJINA



Za polaganje: 5 kg/m²/kg za debljinu sloja od 3-4mm

Za fugovanje: 2 kg/m²/kg računato prema pločicama 200x100 mm širina fugne 6 mm i dubina 12 mm

► 8. 3 Zopoks

Zopoks je samorazlivajuća masa na bazi epoksidnih smola namenjena za oblaganje horizontalnih podnih površina.

PREPORUČENA UPOTREBA: Zopoks ima dobre fizičko-hemijske karakteristike i hemijsku otpornost na dejstvo agresivnih hemikalija (kiselina, baza, elektrolita, voćnih sokova, vode). Koristi se za zaštitu podova u pogonima za preradu životnih namirnica, kao i u hemijskoj industriji u laboratorijama i drugim društvenim prostorijama.

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Siva

RAZREĐIVAČ: 5610 samo za čišćenje alata

PAKOVANJE: 17 kg (K-A 13, 70 kg, K-B 3, 30 kg)

NANOŠENJE



nazubljena hobla, a vazduh se isteruje igličastim valjkom

OPTIMALNA DEBLJINA



2, 5-3, 0 kg/m² za debljinu sloja od 2 mm

Može se dodavati i kvarcni pesak, kako bi se postigla veća debljina i poboljšale mehaničke osobine poda



► 9. 1 Asfaltan

Asfaltan je jednokomponentni premaz na bazi aromata.

PREPORUČENA UPOTREBA: Koristi se za horizontalnu signalizaciju puteva, parkirališta, izrađenih od asfalta ili betona. Otporan je na motorna ulja, atmosferilije, elektrolite, povišene i niske temperature.

TEORETSKA POTROŠNJA: 0,6- 0,7 kg/m² za 400 mikrometara mokrog filma

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Bela, Siva, Crna, Žuta

RAZREĐIVAČ: 5481

PAKOVANJE: 30 kg

NANOŠENJE



mašinski



valjak

OPTIMALNA DEBLJINA



Za gustinu prometa do 4000 vozila na dan debljina suvog filma je za:

uzdužne oznake: 0,200 mm

poprečne oznake: 0,250 mm

Za gustinu prometa preko 4000 vozila na dan debljina suvog filma je za:

uzdužne oznake: 0,250 mm

poprečne oznake: 0,300 mm

► 9. 2 Asfaltan CP

Asfaltan CP je dvokomponentni reaktivni sistem. Napravljen je na bazi metilmetakrilatne smole, kao veziva. Koristi se za obeležavanje horizontalnih površina i naziva se hladna plastika. Koristi se u hladnim i toplim klimatskim područjima.

PREPORUČENA UPOTREBA: Za nanošenje glatkih linija, profilnih i strukturnih oznaka na asfaltu.

TEORETSKA POTROŠNJA: 2,5 - 4,0 kg/m²

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Bela i po zahtevu

RAZREĐIVAČ: Ne razređuje se

PAKOVANJE: 30kg (težinski odnos komponenti: 100:2)

NANOŠENJE



mašinski



valjak



špahtla



hobla

OPTIMALNA DEBLJINA



1-7 milimetara

▶ 9. 3 Asfalt on CSP

Asfalt on CSP je dvokomponentni reaktivni sistem. Napravljen je na bazi metilmetakrilatne smole, kao veziva. Koristi se za obeležavanje horizontalnih površina i naziva se hladno prskana plastika. Može se primenjivati i u hladnim i toplim klimatskim područjima.

PREPORUČENA UPOTREBA: Za obeležavanje raskrsnica, razdelnih linija, na svim vrstama puteva, kao i za farbanje javnih površina.

TEORETSKA POTROŠNJA: 1,6 - 1,7 kg/m² za 1mm debljine

RASPOLOŽIVE NIJANSE: Bela i po zahtevu

RAZREĐIVAČ: Ne razređuje se

PAKOVANJE: 30kg (težinski odnos komponenti: 98:2)

NANOŠENJE



mašinski

OPTIMALNA DEBLJINA



0,3-1,0 mm

▶ 9. 4 Asfalt on PA

Asfalt on PA je dvokomponentni reaktivni sistem. Napravljen je na bazi metilmetakrilatne smole, kao veziva. Koristi se za obeležavanje horizontalnih površina i naziva se hladna plastika. Može se primenjivati i u hladnim i toplim klimatskim područjima.

PREPORUČENA UPOTREBA: Za obeležavanje: biciklističkih staza, mostova, opasnih tačaka, kao što su škole, kružni tokovi, visokofrekventne raskrsnice...

TEORETSKA POTROŠNJA: 1,5 - 1,6 kg/m² za 1mm debljine

RASPOLOŽIVE NIJANSE: RAL 9016, RAL 1023, RAL 3020, RAL 7001, RAL 6019

RAZREĐIVAČ: Ne razređuje se

PAKOVANJE: 10kg (težinski odnos komponenti: 100:2)

NANOŠENJE



mašinski



valjak



špahtla



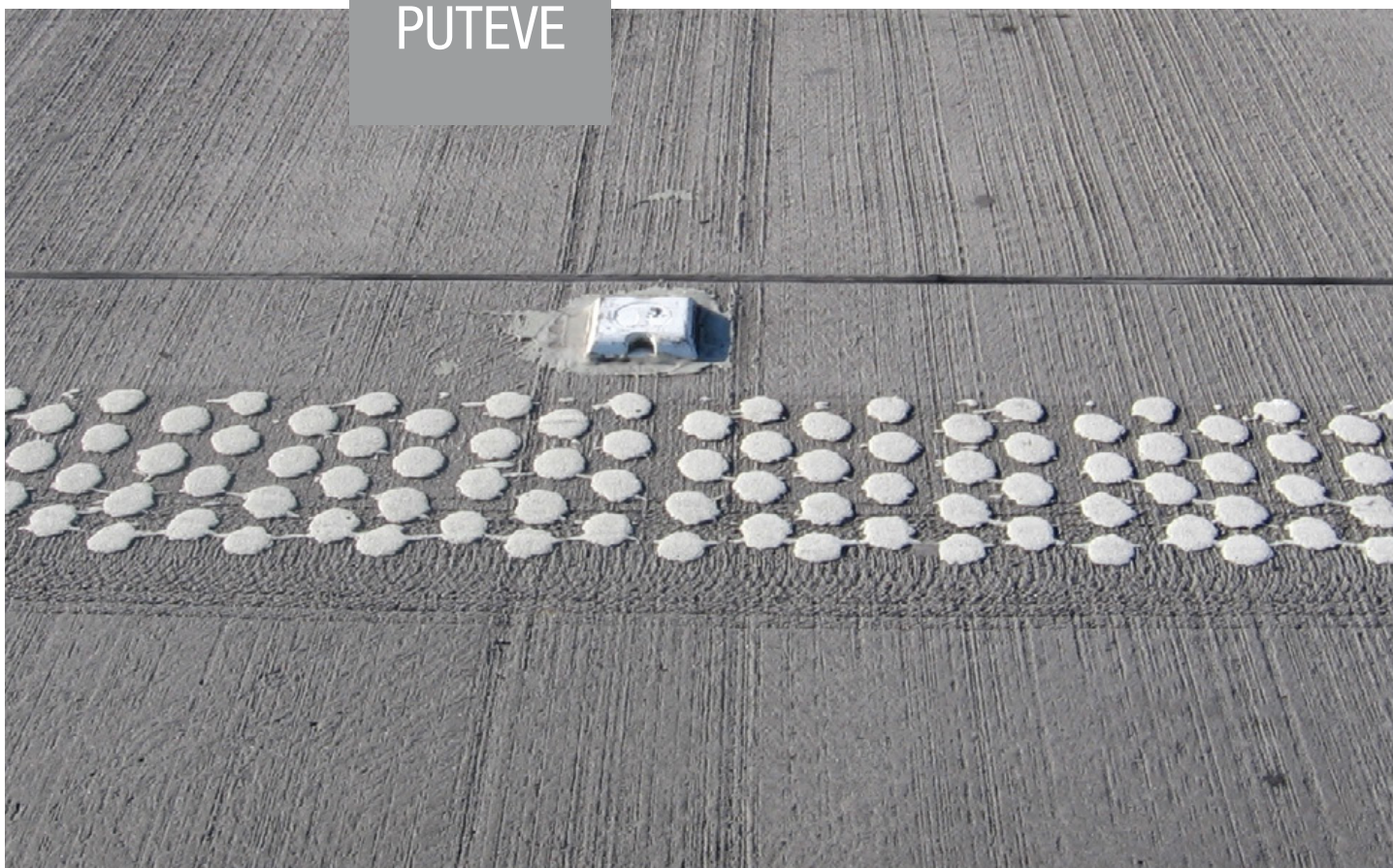
hobla

OPTIMALNA DEBLJINA



1-3 mm

BOJA ZA
PUTEVE





Helios Srbija a.d.
Radovana Grkovića 24
32300 Gornji Milanovac, Srbija
T: + 381 32 771 034 /+ 381 11 715 49 89
E: metal@helios.rs
www.helios.rs

Member of KANSAI HELIOS.