

**Podovi -
Sistemska
rešenja**

Sadržaj



03 Praktična i funkcionalna
rešenja za podove različitih
namena

04 Priprema podloge i nanošenje
materijala

05 Sistemska rešenja za
različite tipove podova

15 Proizvodni program

21 Napomene / saveti

Praktična i funkcionalna rešenja za podove različitih namena

Prilagođeni potrebama korisnika kako bi ispunili određene norme i standarde postojanosti podnih površina, brend Tikkurila donosi proizvode vrhunskog kvaliteta, izvanrednih performansi i krajnjeg estetskog izgleda.

Podni sistemi, prilagođeni različitim mestima primene, ispunjavaju zahteve u pogledu mehaničkog habanja i hemijske otpornosti, temperature, otpornosti na udar i klizanje. Time omogućavaju dugotrajnost u eksploataciji a ujedno pružaju i dekorativni izgled i jednostavnost u održavanju.

Proizvodi su na epoksidnoj i poliuretanskoj osnovi i imaju mogućnost primene u enterijeru i eksterijeru.

Sistemi za podne površine, brenda Tikkurila, omogućavaju:

- poboljšanu mehaničku i hemijsku otpornost podnih površina
- sprečavaju upijanje prašine, ulja i hemikalija
- čine prostorije lakim za održavanje
- radno okruženje čine funkcionalnijim



Priprema podloge i nanošenje materijala

Priprema podloge

Pre početka nanošenja materijala, veoma značajnu fazu u izradi podnog sistema ili premaza predstavlja priprema podloge. Epoksidni i poliuretanski materijali nanose se na različite vrste podloga:

- beton, nov ili stari
- cementna košuljica
- stari epoksidni ili poliuretanski pod
- keramičke pločice
- parket

Za sve ove vrste podloga prva i veoma značajna faza je PRIPREMA. Postupak pripreme veoma je sličan za sve vrste podloga, koji podrazumeva ogрубljivanje podloge brušenjem, sačmarenjem ili šmirglanjem, u zavisnosti koji stepen gruboće je potrebno postići.

Pre ove faze, podloga se mora detaljno očistiti i odmastiti, a posle usisati i ukloniti sve nevezane delove. Po potrebi otvoriti dilatacije i zakrpati eventualne pukotine ili rupe na datoj podlozi.

Uslovi koji se moraju ispuniti u priprema fazi:

- beton MB 30
- starost betona minimum 28 dana, max. vlažnost 4%
- debljina betonske ploče min. 10cm
- hidroizolacija podnog betona
- temperatura vazduha minimum 15°C
- preporučena temperatura materijala 20°C

Nanošenje epoksidnog ili poliuretanskog materijala

Nakon pripreme dolazi faza nanošenja materijala počev od osnovnog sloja/prajmera kada se moraju poštovati uputstva primene svakog materijala navedena u tehničkim listovima, a posebno vezana za Pot life, vreme koje je potrebno da protekne pre nanošenja sledećeg sloja i sl.



Sistemska rešenja za različite tipove podova

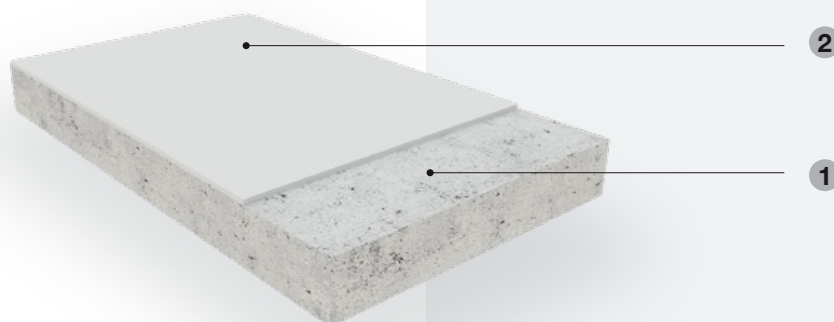


Vrste premaza i samolivnih sistema prema debljini nanosa

1 Tankoslojni premazi (TP)

(debljina do 300 mikrona):

- Temafloor 150
- Temafloor 400
- Fontefloor EP 100
- Fontedur FL Mat
- Temacoat RM 40
- Temadur 20

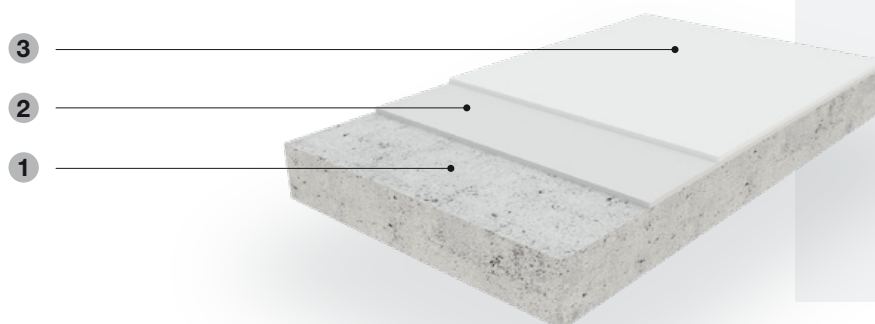


- 1 Betonska podloga 2 Tankoslojni premaz

2 Debeloslojni premazi (DP)

(debljina od 300 mikrona do 1mm):

- Temafloor 400/Temafloor 220W + Temafloor 150
- Temafloor 400/Temafloor 220W + Temafloor P300
- Temafloor 400/Temafloor 220W + Temafloor PU/Temafloor PU UV Color
- Temafloor 400/Temafloor 220W + Fontefloor EP 100
- Temafloor 400/Temafloor 220W + Temacoat RM 40
- Temafloor 400/Temafloor 220W + Temadur 20

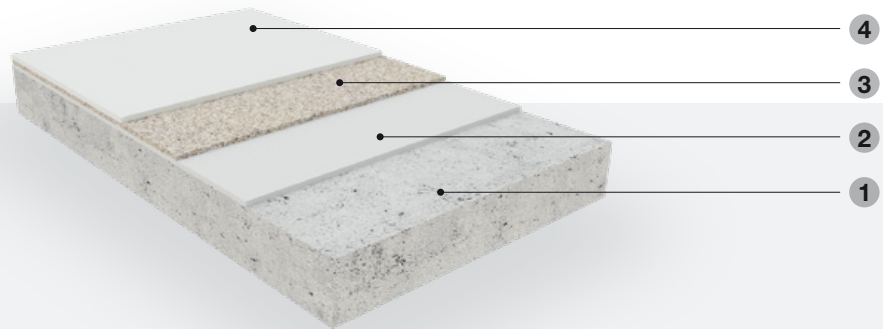


- 1 Betonska podloga 2 Prvi sloj - prajmer 3 Drugi sloj - završni premaz

3 Samolivi sistemi (SS)

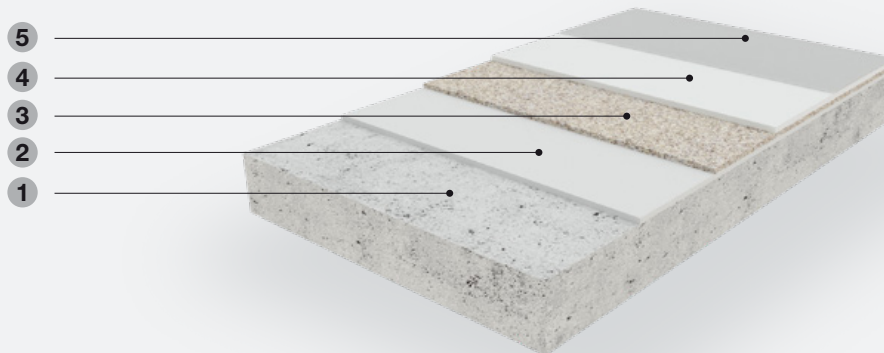
(debljina od 1 mm do 4 mm):

- Temafloor 400/Temafloor 220W + Temafloor P300 sa kvarcnim peskom + Temafloor P300
- Temafloor 400/Temafloor 220W + Temafloor 400 sa kvarcnim peskom + Temafloor P300



- 1 Betonska podloga 2 Prvi sloj - prajmer 3 Drugi sloj sa kvarcnim peskom 4 Završni sloj

- Temafloor 400 /Temafloor 220W + Temafloor 400 sa kvarcnim peskom + Temafloor PU/Temafloor PU UV Color + opciono Temafloor 25 Clear/Fontedur FL mat

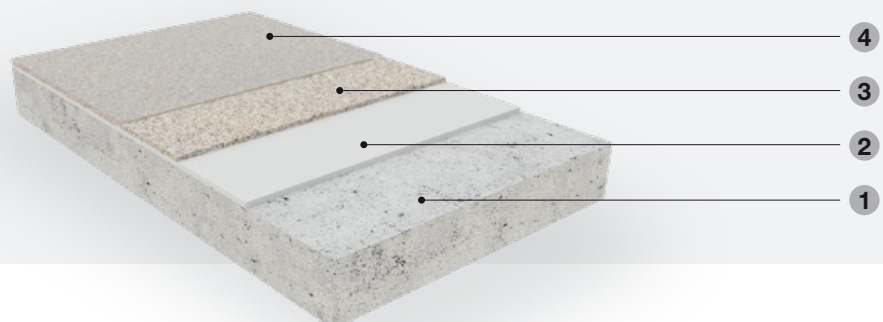


- 1 Betonska podloga 2 Prvi sloj - prajmer 3 Drugi sloj sa kvarcnim peskom 4 Treći sloj 5 Završni lak

4 Samolivi sistemi velike debljine (SSD)

(debljina od 4 mm do 10 mm):

- Temafloor 400 + Temafloor 4000 sa kvarcnim peskom + opciono Temafloor 25 Clear/Fontedur FL MAT



- 1 Betonska podloga 2 Prvi sloj - prajmer 3 Drugi sloj sa kvarcnim peskom 4 Završni lak



Parkinzi i garaže

Podni sistemi za vezivanje prašine

| Sistem | Prvi sloj (prajmer) |
|-------------|---------------------|
| TP 1 | Temafloor 150 |
| TP 2 | Temafloor 400 |
| TP 3 | Fontefloor EP 100 |
| TP 4 | Fontedur FL Mat |
| TP 5 | Temacoat RM 40 |
| TP 6 | Temadur 20 |

Podni sistemi za manja opterećenja

| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj |
|-------------|------------------------------|----------------|
| TP 1 | Temafloor 150 | |
| TP 2 | Temafloor 400 | |
| TP 3 | Fontefloor EP 100 | |
| TP 4 | Fontedur FL Mat | |
| TP 5 | Temacoat RM 40 | |
| TP 6 | Temadur 20 | |
| DP 1 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor 150 |
| DP 5 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temacoat RM 40 |
| DP 6 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temadur 20 |

Podni sistemi za srednja opterećenja

| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj |
|-------------|------------------------------|--|
| DP 1 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor 150 |
| DP 2 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor P300 |
| DP 3 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temafloor PU/ Temafloor PU UV Color |
| DP 4 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Fontefloor EP 100 |
| DP 5 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temacoat RM 40 |
| DP 6 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temadur 20 |

Podni sistemi za visoka opterećenja

| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj | Treći sloj |
|-------------|-------------------------------|---|--|
| SS 1 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor P300 sa kvarcnim peskom+ Temafloor P300 | |
| SS 2 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor 400 sa kvarcnim peskom+ Temafloor P300 | |
| SS 3 | Temafloor 400 /Temafloor 220W | Temafloor 4000 sa kvarcnim peskom | Temafloor PU/Temafloor PU UV Color+opciono Temafloor 25 Clear/ Fontedur FL mat |

Podni sistem za veoma visoka opterećenja

| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj |
|--------------|---------------------|--|
| SSD 1 | Temafloor 400 | Temafloor 4000 sa kvarcnim peskom + opciono Temafloor 25 Clear/Fontedur FL MAT |



Prehrambena industrija

| Podni sistemi za proizvodna področja | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|---|--|
| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj | Treći sloj |
| DP 2 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor P300 | |
| DP 3 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temafloor PU/ Temafloor PU UV Color | |
| DP 5 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temacoat RM40 | |
| DP 6 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temadur 20 | |
| SS 1 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor P300 sa kvarcnim peskom+ Temafloor P300 | |
| SS 2 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor 400 sa kvarcnim peskom+ Temafloor P300 | |
| SS 3 | Temafloor 400 /Temafloor 220W | Temafloor 4000 sa kvarcnim peskom | Temafloor PU/Temafloor PU UV Color+opciono Temafloor 25 Clear/ Fontedur FL mat |

| Podni sistem za hladna področja | | |
|---------------------------------|---------------------|--|
| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj |
| SSD 1 | Temafloor 400 | Temafloor 4000 sa kvarcnim peskom + opciono Temafloor 25 Clear/Fontedur FL MAT |



Zdravstvene ustanove

| Podni sistemi za zdravstvene ustanove | | |
|---------------------------------------|------------------------------|------------------------------------|
| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj |
| DP 2 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor P300 |
| DP 3 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temafloor PU/Temafloor PU UV Color |
| DP 4 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Fontefloor EP 100 |
| DP 5 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temacoat RM 40 |
| DP 6 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temadur 20 |

| Podni sistemi za umerena hemijska i mehanička opterećenja | | | |
|---|-------------------------------|---|--|
| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj | Treći sloj |
| SS 1 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor P300 sa kvarcnim peskom+ Temafloor P300 | |
| SS 2 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor 400 sa kvarcnim peskom+ Temafloor P300 | |
| SS 3 | Temafloor 400 /Temafloor 220W | Temafloor 4000 sa kvarcnim peskom | Temafloor PU/Temafloor PU UV Color+opciono Temafloor 25 Clear/ Fontedur FL mat |

| Podni sistem za teška hemijska i veoma teška mehanička opterećenja | | |
|--|---------------------|--|
| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj |
| SSD 1 | Temafloor 400 | Temafloor 4000 sa kvarcnim peskom + opciono Temafloor 25 Clear/Fontedur FL MAT |



Proizvodni objekti i hemijska industrija

| Podni sistemi za umerena hemijska i mehanička opterećenja | | | |
|---|-------------------------------|---|--|
| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj | Treći sloj |
| SS 1 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor P300 sa kvarcnim peskom+ Temafloor P300 | |
| SS 2 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor 400 sa kvarcnim peskom+ Temafloor P300 | |
| SS 3 | Temafloor 400 /Temafloor 220W | Temafloor 4000 sa kvarcnim peskom | Temafloor PU/Temafloor PU UV Color+opciono Temafloor 25 Clear/ Fontedur FL mat |

| Podni sistem za teška hemijska i veoma teška mehanička opterećenja | | |
|--|---------------------|--|
| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj |
| SSD 1 | Temafloor 400 | Temafloor 4000 sa kvarcnim peskom + opciono Temafloor 25 Clear/Fontedur FL MAT |



Poslovne i javne zgrade

Pešačka područja bez velikog opterećenja
- restorani, kafići, kancelarije i drugi poslovni prostori

| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj |
|--------|------------------------------|----------------|
| TP 1 | Temafloor 150 | |
| TP 2 | Temafloor 400 | |
| TP 3 | Fontefloor EP 100 | |
| TP 4 | Fontedur FL Mat | |
| TP 5 | Temacoat RM40 | |
| TP 6 | Temadur 20 | |
| DP 5 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temacoat RM 40 |
| DP 6 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temadur 20 |



Pešačka područja sa velikim opterećenjem poput kolica za kupovinu, viljuškari - tržni centri, gvoždarske radnje, železničke stanice, izložbeni centri

| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj | Treći sloj |
|--------|-------------------------------|---|--|
| DP 2 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor P300 | |
| DP 3 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temafloor PU/Temafloor PU UV Color | |
| DP 5 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temacoat RM 40 | |
| DP 6 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temadur 20 | |
| SS 1 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor P300 sa kvarcnim peskom+ Temafloor P300 | |
| SS 2 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor 400 sa kvarcnim peskom+ Temafloor P300 | |
| SS 3 | Temafloor 400 /Temafloor 220W | Temafloor 4000 sa kvarcnim peskom | Temafloor PU/Temafloor PU UV Color+opciono Temafloor 25 Clear/ Fontedur FL mat |

Magacinski prostori

Podni sistemi za vezivanje prašine

| Sistem | Prvi sloj (prajmer) |
|-------------|---------------------|
| TP 1 | Temafloor 150 |
| TP 2 | Temafloor 400 |
| TP 3 | Fontefloor EP 100 |
| TP 4 | Fontedur FL Mat |
| TP 5 | Temacoat RM 40 |
| TP 6 | Temadur 20 |

Podni sistemi za manja opterećenja

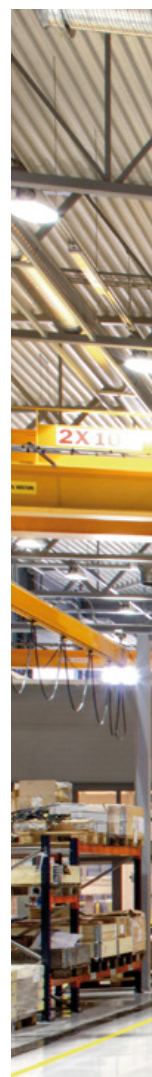
| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj |
|-------------|------------------------------|--|
| DP 1 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor 150 |
| DP 2 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor P300 |
| DP 3 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temafloor PU/ Temafloor PU UV Color |
| DP 4 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Fontefloor EP 100 |
| DP 5 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temacoat RM 40 |
| DP 6 | Temafloor 400/Temafloor W220 | Temadur 20 |

Podni sistemi za srednja opterećenja

| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj | Treći sloj |
|-------------|-------------------------------|---|--|
| SS 1 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor P300 sa kvarcnim peskom+ Temafloor P300 | |
| SS 2 | Temafloor 400/Temafloor 220W | Temafloor 400 sa kvarcnim peskom+ Temafloor P300 | |
| SS 3 | Temafloor 400 /Temafloor 220W | Temafloor 4000 sa kvarcnim peskom | Temafloor PU/Temafloor PU UV Color+opciono Temafloor 25 Clear/ Fontedur FL mat |

Podni sistem za visoka opterećenja

| Sistem | Prvi sloj (prajmer) | Drugi sloj |
|--------------|---------------------|--|
| SSD 1 | Temafloor 400 | Temafloor 4000 sa kvarcnim peskom + opciono Temafloor 25 Clear/Fontedur FL MAT |



Proizvodni program



| Vrsta proizvoda | Karakteristike | Namena | Stepen sjaja | Pot life |
|--|---|--|--------------|-------------------|
| PRAJMERI | | | | |
| Koriste se kao protivprašni premazi, prajmeri, materijali za krpljenje i nivelaciju neravnih betonskih površina kao i vezivo u košuljicama sa filerom. Popunjavaju pore na betonu i formiraju film čime pružaju zaštitu protiv hemijske apsorpcije, ojačavaju beton lošeg kvaliteta. | | | | |
| Temafloor 220 W 2k epoksidni prajmer bez rastvarača | <ul style="list-style-type: none"> osnovni premaz za nove i stare betonske podove prikladan za prajmerisanje vlažnog betona (preko 97% vlažnost) otporan na masnoće i ulja | u javnim zgradama, proizvodnim pogonima i hemijskoj industriji, magacinskim prostorima | visoki sjaj | 30 min na podlozi |
| Temafloor 400 2k epoksidni prajmer bez rastvarača | <ul style="list-style-type: none"> za vezivanje prašine i prajmerisanje novih i starih betonskih podova osnovno vezivo Temafloor 4000 hoblované košuljice koristi se kao završni premaz preko Temafloor premaza i košuljica pomešan sa peskom koristi se za popunjavanje rupa dodavanjem peska u punom posipu postiže se protivkliznost pomešan sa mozaičkim ljuspicama (čipsom) dobija se završni dekorativni efekat | javne i komercijalne zgrade, magacinski prostori, farmaceutske prostorije, javne otvorene površine | visoki sjaj | 30 min na podlozi |
| Fontefloor EP 100 2k epoksidni premaz na vodenoj bazi | <ul style="list-style-type: none"> za farbanje novih i starih farbanih betonskih površina, pogodan i za betonske zidove preporučuje se za podove izložene srednjim hemijskim i mehaničkim delovanjima izuzetna paropropusna moć | u industrijskim postrojenjima, skladištima, radionicama, bolnicama i farmaceutskim prostorijama | sjajan | 50 min |


















EPOKSIDNI I POLIURETANSKI PREMAZI

Završni premazi u boji. Dostizu debljinu suvog filma DSF 0,1 – 0,3 mm.

| | | | | |
|--|--|--|-------------|-------------------|
| Temafloor 150 2K epoksidna boja bez rastvarača | <ul style="list-style-type: none"> za betonske podne površine u enterijeru i eksterijeru preporuka za podove izložene srednjem hemijskom i mehaničkom opterećenju podnosi temperaturu do +70 °C i +60 °C potopoljen | u prehrambenoj industriji, pivarama, farmaceutskim industrijama i drugim proizvodnim pogonima i magacinskim prostorima | visoki sjaj | 20 min na podlozi |
| Fontedur FL mat 2K poliuretanski lak na vodenoj bazi | <ul style="list-style-type: none"> koristi se za vezivanje površinski čestica i ne potamnjuje betonske površine koristi se kao završni lak u Fontefloor i Temafloor epoksi i poliuretanskim sistemima preporuka za podove izložene srednjim hemijskim i mehaničkim delovanjima može se tonirati u polutransparentne sive nijanse | u javnim, komercijalnim i stambenim zgradama | mat | 2h |

SPECIJALNE VRSTE PREMAZA

| | | | | |
|--|---|---|-----------|----|
| Temacoat RM 40 2K epoksidna boja | <ul style="list-style-type: none"> koristi se kao prajmer i završni sloj na čeličnim, aluminijumskim, galvanizovanim i betonskim površinama izloženih mehaničkom i hemijskom habanju odlična otpornost na abraziju, hemijske uticaje i vodu | parkinzi i garaže, javne i poslovne zgrade, magacinski prostori | polu sjaj | 8h |
| Temadur 20 2K poliuretanska boja sa antikoroziivnim pigmentima | <ul style="list-style-type: none"> koristi se kao osnovni premaz u poliuretanskim sistemima i završni premaz u epoksidnim sistemima preporučuje se za površine izložene klimatskim uslovima i hemijskom stresu | parkinzi i garaže, javne i poslovne zgrade, magacinski prostori | polu mat | 4h |

| Preporučena DSF | Toniranje | Potrošnja | Pakovanje | Specifična težina | Alat | Atesti |
|-----------------|---|---|---|------------------------------|---|---|
| | žućkasta nijansa | 6-10 m ² /l | 10 + 5 lit (zapreminski odnos komponenti 2:1) | 1.1 kg/lit pomešano |  valjak  čelična hobla | <ul style="list-style-type: none"> performanse proizvoda u skladu sa standardom EN 13813:2002 CE znak IMS atest |
| | transparentan | 5-8 m ² /l kao prajmer 6-10 m ² /l kao završni premaz | 15 + 5 lit (zapreminski odnos komponenti 3:1) | 1.1 kg/lit pomešano |  gumena hobla  valjak | <ul style="list-style-type: none"> performanse proizvoda u skladu sa standardom EN 13813:2002 protivpožarna klasifikacija BFL-s1 u skladu sa standardom EN 13501 CE znak IMS atest |
| 0.1-0.2 mm | RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA, SYMPHONY | 5-7 m ² /l kao prajmer 7-10 m ² /l kao završni premaz | 6 + 2 lit (zapreminski odnos komponenti 3:1) | 1.3 kg/lit pomešano |  gumena hobla  nivelisanje valjkom | <ul style="list-style-type: none"> performanse proizvoda u skladu sa standardom EN 1504-2:2004 M1 emisiona klasa građevinskih materijala ispunjava zahteve testa dekontaminacije (FRP<15000) prema standardu ISO 8690:1988 CE znak |
| 150-300 μm | RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA, SYMPHONY ton karta | 4-6 m ² /l kao prajmer 6-8 m ² /l kao završni sloj | 7.5 + 1.9 lit (zapreminski odnos komponenti 4:1) | 1.7 kg/lit pomešano |  hobla  valjak | <ul style="list-style-type: none"> performanse proizvoda u skladu sa standardom EN 1504-2:2004 CE znak |
| 10-50 μm | Pro Grey ton karta | 7-12 m ² /l za netretirane betonske površine 10-20 m ² /l kao završni premaz | 9 + 0.9 lit (zapreminski odnos komponenti 10:1) | 1.1 kg/lit |  hobla  valjak | <ul style="list-style-type: none"> performanse proizvoda u skladu sa standardom EN 1504-2:2004 M1 emisiona klasa građevinskih materijala CE znak |
| 80 μm | RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA, SYMPHONY | 8.1 m ² /l za 80μm | 2.2 + 0.6 lit, 14.4 + 4 lit (zapreminski odnos komponenti 4:1) | 1.2 - 1.3 kg/lit pomešano |  četka  špric  valjak  airless | <ul style="list-style-type: none"> performanse proizvoda u skladu sa standardom EN 1504-2:2004 CE znak IMS atest |
| 40 μm | RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA, SYMPHONY | 14.2 m ² /l za 80μm | 2.25 + 0.45 lit, 7.5 + 1.5 lit (zapreminski odnos komponenti 5:1) | 1.3 ± 0.1 kg/lit pomešano |  četka  špric  airless | <ul style="list-style-type: none"> MED sertifikat (proizvod odobren za farbanje unutrašnjih površina brodova) IMS atest |

| Vrsta proizvoda | Karakteristike | Namena | Stepen sjaja | Pot life |
|---|---|--|--------------|----------------------|
| SAMORAZLIVAJUĆI MATERIJALI | | | | |
| Pružaju dugotrajniju zaštitu betona od mehaničkih i hemijskih opterećenja. Dostižu debljinu suvog filma DSF 0.3-1.0 mm. | | | | |
| Temafloor P300 2K samoravnajući epoksidni premaz bez rastvarača | <ul style="list-style-type: none"> za nove i stare betonske površine izložene velikim mehaničkim i hemijskim uticajima otporan na vodu, ulje, masti, hemikalije, razređivače i razblažene rastvore kiselina koji ne oksidišu za betonske podne površine u enterijeru i eksterijeru preporuka za podove izložene srednjem hemijskom uticaju i mehaničkom opterećenju otporan na +70 °C suhu toplotu i +60 °C prilikom potapanja dostupan u RAL Effect nijansama metalik boje | pogodan za industrijske i skladišne objekte, radionice, parkinge, garaže, poslovne prostorije, tržne centre, restorane, kafiće | sjajan | 20-30 min na podlozi |
| Temafloor PU 2K elastičan samonivelišući poliuretanski premaz | <ul style="list-style-type: none"> za nove i stare betonske i asfaltne podove izložene mehaničkom i hemijskom uticaju otporan na abraziju, vodu, ulje, masti, hemikalije, razređivače i razblažene rastvore kiselina koji ne oksidišu podnosi do +80 °C suve toplote odlična otpornost na udarce | pogodan za industrijske i magacinske prostore, mehaničarske radionice | visoki sjaj | 20-30 min na podlozi |
| Temafloor PU UV color 2K elastičan samonivelišući poliuretanski premaz | <ul style="list-style-type: none"> odlična otpornost na UV zračenje, ne skuplja se i ne puca otporan na mehaničke i hemijske uticaje | preporuka za parkinge i druge površine izložene direktnoj sunčevoj svetlosti | sjajan | 40 min na podlozi |

KOŠULJICE I VIŠESLOJNI PREMAZI

Mešavina boje i prajmera sa kvarcnim peskom. Samorazlivajuće i brušene košuljice. Otporne na izrazito teška hemijska i mehanička opterećenja.

| | | | | |
|---|--|---|-------------|----------------------|
| Temafloor 4000 2K epoksidna košuljica pripremljena dodavanjem peska u Temafloor 400 | <ul style="list-style-type: none"> za nove i stare betonske površine izložene jakom mehaničkom i hemijskom stresu za podove izložene pari i toploti gruba površina sprečava klizanje otporan na +110 °C suhu toplotu i +60 °C prilikom potapanja | pogodan za proizvodne pogone u prehrambenoj i hemijskoj industriji, utovarne platforme, radionice | visoki sjaj | 30-45 min na podlozi |
|---|--|---|-------------|----------------------|

ZAVRŠNI LAKOVI

| | | | | |
|--|--|---|-------------|--|
| Temafloor 25 clear jednokomponentni poliuretanski prajmer i završni premaz | <ul style="list-style-type: none"> koristi se za lakiranje betona, azbestnog cementa i drugih mineralnih površina vezuje prašinu i sprečava da nečistoće isplivaju na površinu odlična otpornost na habanje primenjuje se i kao završni premaz na podovima sa mozaikom | pogodan za parkinge i garaže, u prehrambenoj industriji, proizvodnim pogonima, magacinskim prostorima | visoki sjaj | |
|--|--|---|-------------|--|




| Preporučena DSF | Toniranje | Potrošnja | Pakovanje | Specifična težina | Alat | Atesti |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|-------------------|------|--------|
|-----------------|-----------|-----------|-----------|-------------------|------|--------|

Aplikuju se metalnom gletericom i upeglavaju igličastim valjkom.

Mogu da se koriste i pomešani sa kvarcnim peskom. Koriste se u završnom sloju preko prajmera.

| | | | | | | |
|------------|---|---|--|--------------------------|---|--|
| 0.3-0.5 mm | RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA, SYMPHONY | 3m ² /l za debljinu filma 0.3 mm 2 m ² /l za debljinu filma 0.5 mm | 10 + 2.5 lit (zapreminski odnos komponenti 4:1) | 1.4 kg/lit (pomešano) |  | <ul style="list-style-type: none"> performanse proizvoda u skladu sa standardom EN 13813:2002 CE znak IMS atest |
| 1-2 mm | TVT 0229, RAL Classic, RAL Effects | 1m ² /l za debljinu filma 1 mm 0.5 m ² /l za debljinu filma 2 mm | 12 + 3 lit (zapreminski odnos komponenti 4:1) | 1.4 kg/ lit pomešano |  | <ul style="list-style-type: none"> performanse proizvoda u skladu sa standardom EN 1504-2:2004 CE znak |
| 0.3-1.0 mm | TVT 0229, RAL 3001, 3020, 7032, 7040, 7045 | 2.7m ² /l za debljinu filma 0.3 mm 0.9 m ² /l za debljinu filma 1.0 mm | 10 + 5 lit (zapreminski odnos komponenti 2:1) | 1.4 kg/ lit pomešano |  | <ul style="list-style-type: none"> performanse proizvoda u skladu sa standardom EN 1504-2:2004 CE znak |

Dostižu debljinu suvog filma DSF 3 – 10 mm.

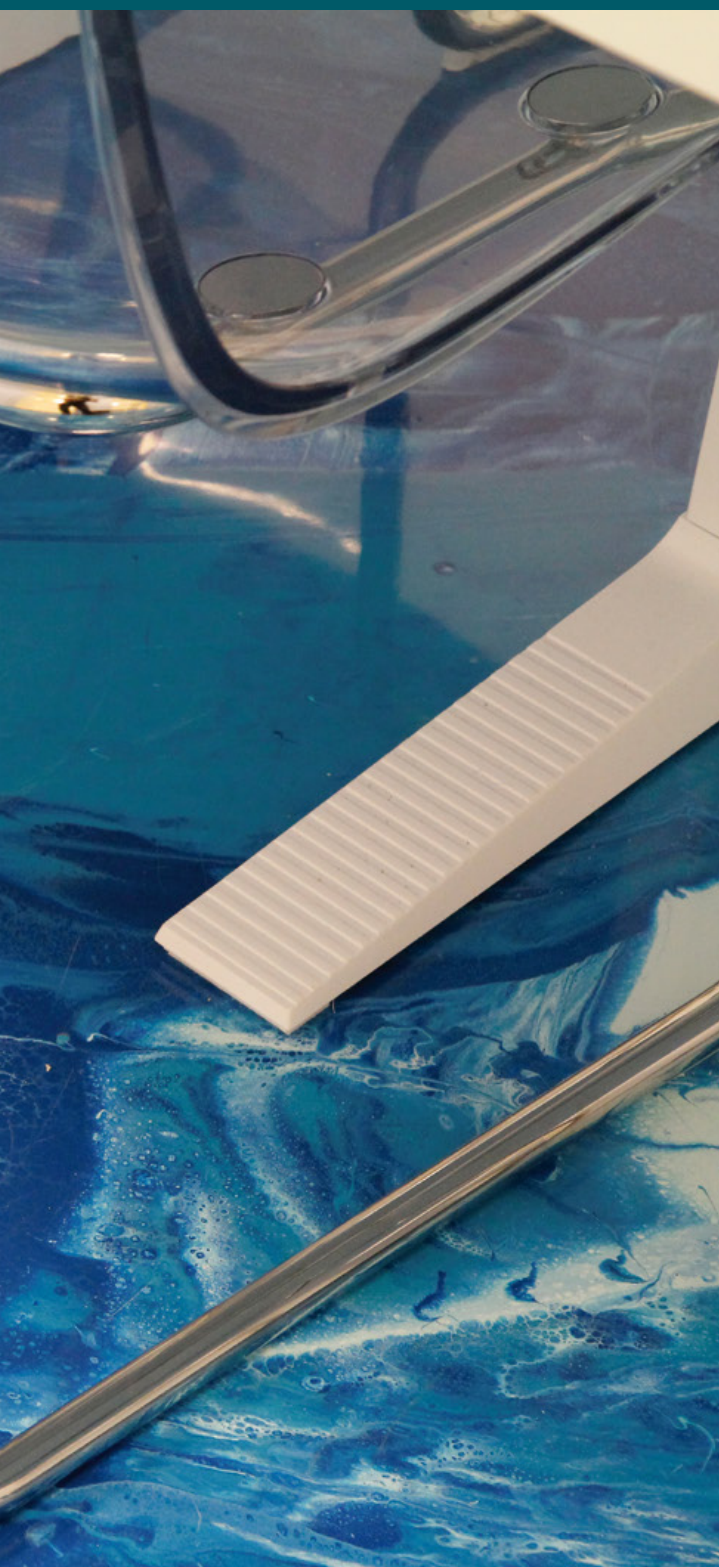
| | | | | | | |
|---------|---|--|--|--|--|---|
| 3-15 mm | nijansa košuljice zavisi od nijanse peska sa kojim se pravi smeša | 1 lit/m ² pripremljene smeše za 1mm sloj 5 lit/m ² pripremljene smeše za 5mm sloj | 15 + 5 lit (zapreminski odnos komponenti 3:1) | 1.8 - 2.1 kg/lit pomešano, zavisi od veličine zrna peska i količine peska |  | <ul style="list-style-type: none"> performanse proizvoda u skladu sa standardom EN 13813:2002 CE znak |
|---------|---|--|--|--|--|---|

| | | | | | | |
|--|---------------|-----------------------|-------------|------------|---|--|
| | transparentan | 4-7 m ² /l | 5lit, 20lit | 1.0 kg/lit |  | <ul style="list-style-type: none"> performanse proizvoda u skladu sa standardom EN 1504-2:2004 CE znak |
|--|---------------|-----------------------|-------------|------------|---|--|





Napomene / saveti



- Za detaljnije informacije o materijalu, njegovim osobinama i pravilnoj upotrebi, proveriti uputstva navedena u tehničkoj dokumentaciji proizvoda. Za više detalja kontaktirati tehničku podršku kompanije Gudmark Group..
- Podne podloge na koje se nanose premazi, pored novog betona, mogu biti i cementna košuljica, keramičke pločice ili parket, kao i stari epoksidni podovi. U zavisnosti od stanja podloge, propisuju se adekvatna sistemaska rešenja za pripremu novih podova. Za svaki specifičan slučaj kontaktirati tehničku podršku kompanije Gudmark Group.
- Pojedini premazi, mogu se koristiti i za nanošenje na vertikalne zidne površine, ako postoji potreba.
- Nakon završnih radova u izradi podova, potrebno je uraditi dilatacione spojeve, a po zahtevu i spojeve poda i zidova (holkere). Spojnice se prosecaju specijalnim uređajima i popunjavaju trajno elastičnim poliuretanskim gitom. Holkeri se izrađuju od epoksidnih maltera dobijenih mešavinom epoksidnog prajmera i kvarcnog peska.
- Posebnu grupu epoksidnih podova predstavljaju dekorativni podovi. Oni utiču na osećanje udobnosti, prijaju u svakom pogledu i kreiraju jedinstven estetski doživljaj. Izrada dekorativnih samoljivih podova zahteva nekoliko dodatnih radnji prilikom nanošenja materijala. Šaranje se može izvesti u materijalu, mešanjem različitih nijansi ili sa dodacima u vidu čipsa, rastvarača ili samolepljivih 3D folija.

- Neki od ponuđenih materijala mogu da se koriste i pri izradi Horizontalne saobraćajne signalizacije, kao i redovnog održavanja saobraćajnica u različitim proizvodnim objektima.
- Dugotrajnost podova zavisi od stepena eksploatacije, ali i načina održavanja. Podovi se mogu održavati na više načina u zavisnosti od frekventnosti korišćenja i opterećenosti podnih površina: suvim brisanjem - ručno, mokrim brisanjem - najbolje specijalizovanim mašinama, a postoji mogućnost i zaštite poda nanošenjem zaštitnog sloja voska. Za više detalja o održavanju podova, kontaktirati kompanije zadužene za prodaju higijenskih sredstava za podove.
- Postoji mogućnost izdavanja garancije za ugrađene podove. Izvođač radova prilaže izvođačku garanciju, a snabdevač materijala izdaje garanciju za materijal. Šarže ugrađenog materijala se čuvaju preventivno kod samog snabdevača materijala.





PROJEKTNA PRODAJA I TEHNIČKA PODRŠKA

Danijela Ostojić

danijela.ostojic@gudmarkgroup.com

Zoran Janković

zoran.jankovic@gudmarkgroup.com

Jasna Hadžifejzović

jasna.hadzifejzovic@gudmarkgroup.com



OFFICIAL
DISTRIBUTOR



Hajduk Veljkova bb,
15000 Šabac, Srbija
T. +381 15 368 800
info@gudmarkgroup.com
W. gudmarkgroup.com